



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

Инструмент для скручивания проводов СОАС

Профессиональная серия

Паспорт модели:

МИ-230 (KVТ)

www.kvt.su

Назначение

Инструмент МИ-230 (КВТ) предназначен для монтажа алюминиевых овальных соединительных зажимов на алюминиевые и сталеалюминиевые провода воздушных линий электропередач, монтируемых скручиванием.

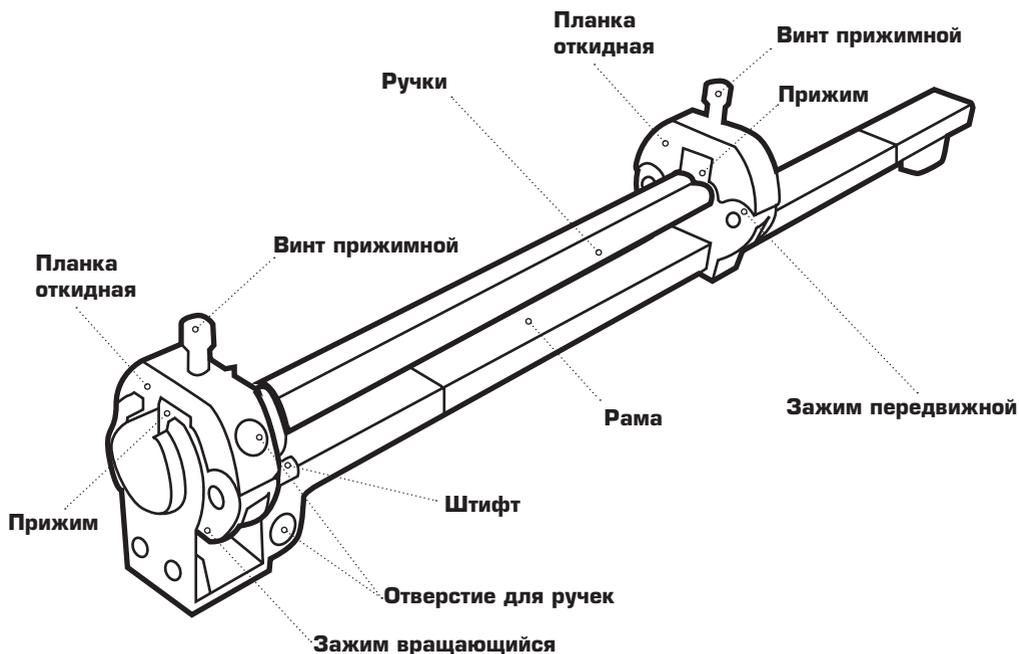
Комплект поставки

Инструмент МИ-230 (КВТ)	1 шт
Ручки	2 шт
Технический паспорт	1 шт

Технические характеристики

Габаритные размеры	1045x130x158 мм
Вес	11 кг
Сечение монтируемых проводов	50-185 см ²

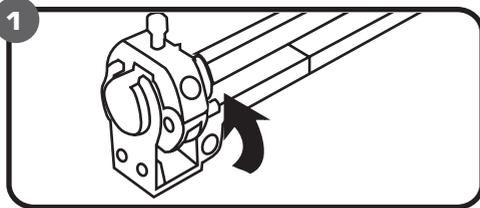
Устройство и принцип работы



Инструмент МИ-230 (КВТ) состоит из *зажима вращающегося* с откидной планкой и прижимом, *зажима передвигного* с откидной планкой и прижимом, необходимого для установки требуемой

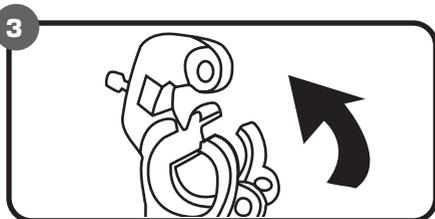
длины СОАС, рамы, на которой установлены зажимы. В комплекте идут две ручки — для вращения и упора).

Порядок работы



1 Положить инструмент на ровную поверхность. Выбрать необходимый зажим СОАС. Повернуть зажим вращающийся так чтобы штифт расположился между зазором стойки.

2 Вытащить штифт.



3 Откинуть верхнюю планку.

4 Установить зажим СОАС. Вставить штифт, повернуть зажим вращающийся так чтобы зажим СОАС располагался параллельно раме инструмента. Прижать винтом.

5 Прижать зажим винтом. Зажим передвигной выставить на определенную длину согласно размеров СОАС.

6 Вытащить штифт. Откинуть верхнюю планку.

7 Установить зажим СОАС. Опустить планку. Вставить штифт. Прижать винтом.

8 Вставить ручку упор в специальное отверстие в корпусе рамы. Вторую ручку установить в отверстие в верхней откидной планки вращающегося зажима.

9 Упереться в ручку упора. Начинать скручивать зажим СОАС. Для получения надежной скрутки необходимо сделать 4-4,5 оборота. После чего вынуть СОАС.

Возможные проблемы и способы их устранения

● Не фиксируется откидная планка

Причина 1 Неправильно установлен СОАС

Решение Ослабьте прижимной винт

● Прижимной винт не фиксируется

Причина 1 Загрязнение на резьбе винта

Решение Очистить резьбу

Хранение и транспортировка

● При транспортировке не подвергать ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

● При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.

Меры предосторожности

- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента
- Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента

Сведения о приемке

Инструмент **МИ-230 (КВТ)**

Штамп ОТК

ТУ 4834-051-97284872-2012

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок 36 месяцев со дня продажи инструмента.

Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).

Ремонт не является гарантийным в случае:

- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с несоблюдением условий по эксплуатации, порядка работы, хранения и транспортировки.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием изделия не по назначению.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с самостоятельным изменением конструкции изделия, ремонтом или заменой комплектующих.
- Нарушения работоспособности инструмента, возникшего по причинам независящим от производителя (форсмажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сервисный центр:

Москва, ул. Электродная, 11, строение 18.
Тел.: (495) 660-53-35

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.