



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

---

# Ножницы гидравлические ручные

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**НГР-53 (KVТ)**

---

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## Назначение

Ножницы гидравлические ручные **НГР-53 (КВТ)** предназначены для резки проводов АС, стальных канатов, прутков из низкоуглеродистой стали и бронированного кабеля.

## Комплект поставки

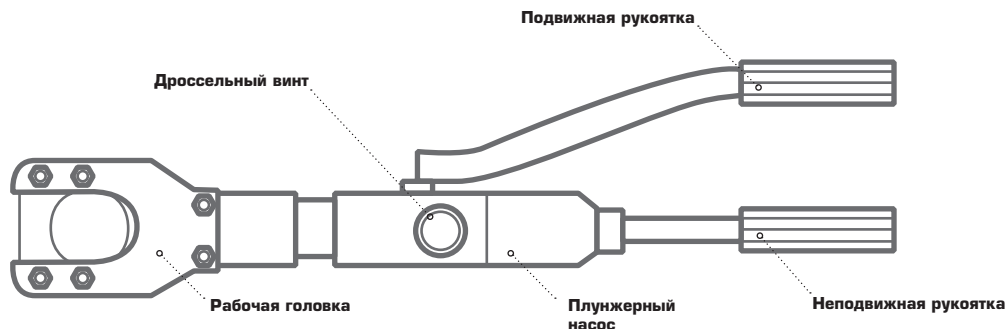
Ножницы гидравлические .....	<b>1 шт</b>
Ремкомплект .....	<b>1 шт</b>
Кейс пластиковый .....	<b>1 шт</b>
Технический паспорт .....	<b>1 шт</b>

## Технические характеристики

Максимальный диаметр провода АС, АСК, СИП-3 .....	<b>53 мм</b>
Максимальный диаметр кабеля с проволочной броней .....	<b>20 мм</b>
Максимальный диаметр кабеля с ленточной броней .....	<b>53 мм</b>
Максимальный диаметр стального каната 1х7 .....	<b>15 мм</b>
Максимальный диаметр стального каната 1х19, 1х37 .....	<b>20 мм</b>
Максимальный диаметр прутка из низкоуглеродистой стали .....	<b>20 мм</b>
Максимальный диаметр стального троса 6х7 .....	<b>25 мм</b>
Максимальный диаметр стального троса 6х19, 6х37 .....	<b>30 мм</b>
Максимальный диаметр телефонного кабеля .....	<b>53 мм</b>
Режущее усилие .....	<b>8 т</b>
Поворот рабочей головки .....	<b>180°</b>
Рабочая жидкость .....	<b>Гидравлическое всесезонное масло (КВТ)*</b>
Объем рабочей жидкости .....	<b>150 мл</b>
Диапазон рабочих температур .....	<b>-20°...+50°С</b>
Вес инструмента .....	<b>6,1 кг</b>
Длина инструмента .....	<b>600 мм</b>
Габариты упаковки .....	<b>735х210х110 мм</b>

\* допускается применение масел ВМГЗ или АМГ-10, в зависимости от температуры окружающей среды

## Устройство и принцип работы



Ножницы гидравлические ручные состоят из поворотной рабочей головки с подвижным лезвием гильотинного типа, откидного неподвижного лезвия, насоса плунжерного типа и рукояток.

Масло нагнетается в рабочую полость гидроцилиндра плунжерным насосом под действием возвратно-поступательных движений рукоятки. Конструкция насоса оснащена

механизмом быстрого хода штока.

В гидроцилиндре создается давление, под действием которого лезвие, установленное на штоке, разрезает бронированный кабель.

Сброс давления осуществляется дроссельным винтом на корпусе инструмента. При сбросе давления пружина возвращает подвижное лезвие в исходное положение.

## Порядок работы

- 1 Откиньте часть рабочей головки с неподвижным лезвием, вынув фиксирующий штифт. Установите кабель между лезвиями. Закройте рабочую головку, зафиксируйте штифтом
- 2 Поверните дроссельный винт в положение «Заккрыть»
- 3 Работая подвижной рукояткой, разрежьте кабель
- 4 Для сброса давления поверните дроссельный винт в положение «Открыть»

## Ремонт и обслуживание

- В качестве рабочей жидкости применяйте только масло, указанное в технических характеристиках или аналогичное по свойствам
- Не допускайте попадания грязи на поверхности лезвий и рабочей головки
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года)

## Возможные проблемы и способы их устранения

### ● При работе рукояткой давление не создается, лезвие не движется

**Причина 1** Масло в ножницах отсутствует, либо находится на недопустимо низком уровне

**Решение** Проверьте уровень масла и герметичность системы. При необходимости замените уплотнительные и защитные кольца

**Причина 2** Не закрыт запорный клапан

**Решение** Поверните до упора дроссельный винт в положение «Заккрыть»

### ● Вытекает рабочая жидкость

**Причина 1** Разрыв резиновой емкости

**Решение** Обратитесь в сервисный центр

**Причина 2** Износ уплотнительных колец

**Решение** Используйте ремкомплект или обратитесь в сервисный центр

## Хранение и транспортировка

- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков
- Храните инструмент в кейсе, в сухом помещении
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом

## Меры предосторожности

- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента
- Не используйте инструмент для разрезания изделий не отвечающих техническим характеристикам инструмента
- Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента
- Инструмент не предназначен для работы под напряжением! Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена.

## Сведения о приемке

Ножницы гидравлические ручные **НГР-53 (КВТ)**

### Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-019-97284872-2006.

Признан годным для эксплуатации.

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок 36 месяцев со дня продажи инструмента.

*Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).*

### Ремонт не является гарантийным в случае:

- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с несоблюдением условий по эксплуатации, порядка работы, хранения и транспортировки.
- Механических повреждений (трещины, изломы, смятия и др.), сказавшихся на работоспособности инструмента.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с самостоятельным изменением конструкции изделия, ремонтом или заменой комплектующих.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с естественным износом комплектующих, возникшего в результате частого интенсивного использования изделия (уплотнительные кольца и т.п.).
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием изделия не по назначению.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с попаданием посторонних предметов в механические узлы.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием неоговоренных в технических характеристиках изделия расходных материалов (гидравлическое масло и т.п.).
- Нарушения работоспособности инструмента, возникшего по причинам независящим от производителя (форсмажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

### Сервисный центр:

Москва, ул. Электродная, 11, строение 18.  
Тел.: (495) 660-53-35

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.