



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

# Пресс гидравлический ручной

Профессиональная серия



Паспорт модели:  
**ПГРс-240у (KVТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## Назначение

Пресс гидравлический ручной **ПГРс-240у (КВТ)** предназначен для опрессовывания неизолированных наконечников и гильз.

## Комплект поставки

Пресс гидравлический . . . . . 1 шт.  
Сменные матрицы . . . . . 11 шт.  
Пластиковый кейс . . . . . 1 шт.  
Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

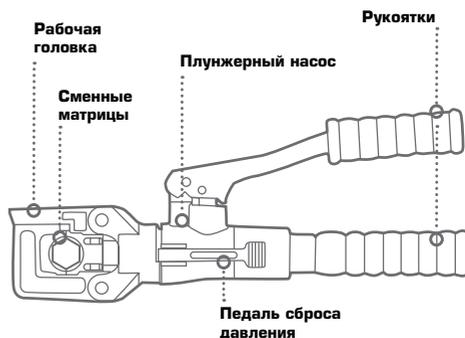
Профиль обжима	Гексагональный
Максимальное усилие, т	5
Диапазон опрессовывания: медные наконечники, мм <sup>2</sup> алюминиевые наконечники, мм <sup>2</sup>	10-185 10-240
Поворот рабочей головки	180°
Двухскоростная помпа с быстрым ходом штока	+
Подпружиненная рукоятка	+
Эргономичная педаль сброса давления	+
Автоматический сброс давления	+
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»*
Объем масла, мл	75
Диапазон рабочих температур	-20...+50°С
Вес инструмента/комплекта, кг	2,9/5,4
Габаритные размеры кейса, мм	445 x 300 x 100

\* допускается применение масел ВМГЗ или АМГ-10, в зависимости от температуры окружающей среды.

## Устройство, принцип и порядок работы

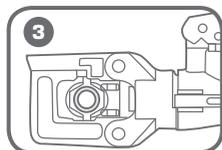
Пресс состоит из двухскоростного гидравлического насоса, откидной рабочей головки, поворачивающейся на 180°, подвижной и неподвижной рукояток. Двуступенчатое нагнетание масла гидравлического насоса придает штоку ускоренный ход. Сменные матрицы устанавливаются в откидной части рабочей головки и в штоке.

В гидравлическом насосе имеется предохранительный клапан (механизм автоматического сброса давления АСД). При достижении максимально допустимого рабочего давления клапан срабатывает и происходит сброс давления в системе. Окончательный сброс давления производится нажатием на педаль сброса давления. В этот момент шток под действием пружины возвращается в исходное положение.

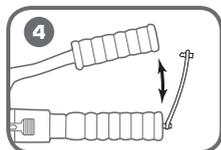


Перед тем как начинать опрессовку убедитесь, что наконечник или гильза правильно подобраны по сечению и классу жилы используемого кабеля.

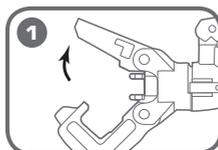
Секторные цельнотянутые жилы перед опрессовкой рекомендуются скруглить набором матриц **HM-300-C (КВТ)**.



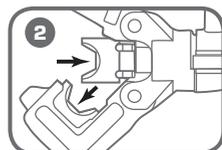
**3**  
Поместите изделие в рабочую зону и закройте П-образную рабочую головку.



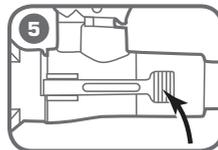
**4**  
Расфиксируйте подвижную рукоятку. Опрессуйте изделие.



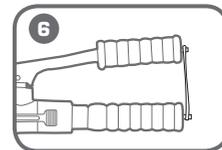
**1**  
Откройте П-образную рабочую головку, нажав на выступ.



**2**  
Установите матрицы в посадочные пазы в рабочей головке и на штоке.



**5**  
Надавите на педаль для сброса давления. Извлеките опрессованное изделие.



**6**  
По окончании работы зафиксируйте подпружиненную рукоятку.

## Ремонт и обслуживание

- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла, указанные в технических характеристиках.
- Не допускайте попадания грязи на поверхности штока и плунжера.
- При интенсивном использовании пресса возможен износ уплотнительных колец. Для их замены обратитесь в сервисный центр.
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года).

## Меры безопасности

- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента.
- Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.
- Пресс не предназначен для работы под напряжением! Убедитесь, что линия обесточена.

## Порядок замены масла

- Надавите на педаль сброса давления, для возврата штока в исходное положение. Открутите неподвижную рукоятку;
- Откройте резиновую емкость и слейте отработанное масло;
- Залейте новое масло до заполнения резиновой емкости. Недопускайте остатков воздуха;
- Закройте емкость, закрутите рукоятку и прокачайте инструмент;
- При необходимости долейте масло до заполнения емкости.

## Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в кейсе, в сухом помещении.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок - 36 месяцев со дня продажи инструмента.

### Ремонт не является гарантийным в случае:

- нарушения работоспособности инструмента, связанного с несоблюдением условий по эксплуатации, порядка работы, хранения и транспортировки;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием изделия не по назначению;
- механических повреждений (трещины, изломы, смятия и др.), сказавшихся на работоспособности инструмента;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с попаданием посторонних предметов в механические узлы;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с естественным износом комплектующих, возникшего в результате частого интенсивного использования изделия (уплотнительные кольца и т.п.);
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с самостоятельным изменением конструкции изделия, ремонтом или заменой комплектующих;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием неоговоренных в технических характеристиках изделия расходных материалов (гидравлическое масло и т.п.);
- нарушения работоспособности инструмента, возникшего по причинам не зависящим от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

*Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).*

### Сервисный центр

г. Москва,  
ул. Электродная, 11, стр. 18,

Тел. (495) 781-53-35

### Сведения о приемке

Пресс гидравлический ручной  
**ПГРС-240у (КВТ)**

### Штамп ОТК

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4145-019-97284872-2006. Признан годным  
для эксплуатации.