



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

Пресс-клещи электрические

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПКЭ-5 (KVТ)

www.kvt.su

Назначение

Пресс-клещи электрические **ПКЭ-5 (кВт)** предназначены для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников, гильз и разъемов.

Комплект поставки

Пресс-клещи электрические	1 шт
Комплекты матриц	5 шт
Ножной выключатель	1 шт
Кабель электропитания	1 шт
Отвертка	1 шт
Технический паспорт	1 шт

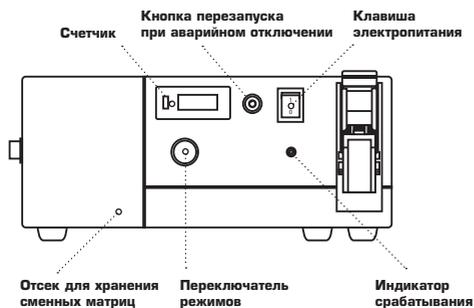
Технические характеристики

Сечение опрессуемых наконечников:

изолированные наконечники	0,5...6,0 мм²
втулочные наконечники	0,25...6,0 мм²
втулочные наконечники	6,0...25,0 мм²
неизолированные наконечники (автоклеммы)	0,5...6,0 мм²
неизолированные медные наконечники	0,5...10,0 мм²

Максимальное усилие	1,3 т
Время одной опрессовки, сек	1-2 сек
Электрическая сеть	~200-230 В (50 Гц)
Потребляемая мощность	90 Вт
Вес инструмента, кг	12,8 кг
Габариты инструмента, мм	325x310x160 мм

Устройство и принцип работы



Пресс-клещи электрические состоят из электродвигателя с понижающим редуктором, кривошипно-шатунного механизма, рабочей головки, закрывающейся пластиковым кожухом в процессе работы, и панели управления. Включение/выключение осуществляется педалью ножного выключателя. Для хранения сменных матриц предусмотрен отсек в корпусе инструмента. Пресс-клещи оснащены рукояткой для переноса.

Опрессуемое изделие помещается между сменными матрицами рабочей головки. При нажатии на педаль ножного выключателя подается питание на электродвигатель.

Приводится в действие кривошипно-шатунный механизм, который смыкает матрицы, установленные в рабочей головке. При отпуске педали ножного выключателя подача питания на электродвигатель прекращается. Матрицы рабочей головки размыкаются.

На лицевой панели располагаются:

- 1) Клавиша включения электропитания
- 2) Переключатель режимов однократного/многократного опрессовывания
- 3) Индикатор срабатывания при включенном режиме однократного опрессовывания
- 4) Счетчик с цифровым дисплеем — служит для отсчета срабатываний (опрессовок) при включенном режиме однократного опрессовывания
- 5) Кнопка перезапуска при аварийном отключении

Порядок работы

! **Внимание! Подключайте инструмент к розетке сети переменного тока, оснащенной заземлением.**

- 1) Откройте защитный пластиковый кожух, отверните фиксирующие болты и замените/установите комплект матриц в соответствии с типом опрессовываемого изделия;
- 2) Подключите кабель электропитания и ножного выключателя к соответствующим разъемам;
- 3) Переключите пресс-клещи на режим однократного опрессовывания и нажмите на педаль ножного выключателя для проверки правильности установки матриц.
- 4) Поместите опрессовываемое изделие между матрицами рабочей головки и нажмите на педаль ножного выключателя. При включенном режиме однократного опрессовывания матрицы сомкнутся (на 1-2 секунды) и разомкнутся, при включенном режиме многократного опрессовывания матрицы будут смыкаться и размыкаться до тех пор, пока не будет отпущена педаль ножного выключателя.

Ремонт и обслуживание

- Для увеличения срока службы регулярно смазывайте подвижный механизм рабочей головки через специальное отверстие в верхней части.
- Не используйте в условиях крайне низких и крайне высоких температур, повышенной влажности.
- Не допускайте попадания грязи, песка и других посторонних частиц в полости корпуса, электроразъемов и рабочей головки.

Возможные проблемы и способы их устранения

● **При нажатии на педаль ножного выключателя смыкание матриц не происходит**

Причина 1 Не подключен кабель питания

Решение Подключить кабель питания

Причина 2 Отсутствует напряжение в сети

Решение Проверить напряжение сети

Хранение и транспортировка

- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.
- Храните инструмент в кейсе, в сухом помещении.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.

Меры предосторожности

- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента.
- Не используйте инструмент для опрессовывания изделий, не отвечающих техническим характеристикам инструмента.
- Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.
- Инструменты не предназначены для работы под напряжением! Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена.
- Не применяйте инструмент с наличием повреждений на питающих кабелях.

Сведения о приемке

Пресс-клещи электрические ПКЭ-5 (КВТ)

Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-020-97284872-2006.
Признан годным для эксплуатации.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок 36 месяцев со дня продажи инструмента.

Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).

Ремонт не является гарантийным в случае:

- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с несоблюдением условий по эксплуатации, порядка работы, хранения и транспортировки.
- Механических повреждений (трещины, изломы, смятия и др.), сказавшихся на работоспособности инструмента.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с самостоятельным изменением конструкции изделия, ремонтом или заменой комплектующих.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с естественным износом комплектующих, возникшего в результате частого интенсивного использования изделия (уплотнительные кольца и т.п.).
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием изделия не по назначению.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с попаданием посторонних предметов в механические узлы.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием неогovorенных в технических характеристиках изделия расходных материалов (гидравлическое масло и т.п.).
- Нарушения работоспособности инструмента, возникшего по причинам независящим от производителя (форсмажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сервисный центр:

Москва, ул. Электродная, 11, строение 18.
Тел.: (495) 660-53-35

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.