



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

Пресс гидравлический для резки электротехнических шин

Профессиональная серия

Паспорт модели:
ШР-150 (KVТ)

www.kvt.su

Назначение

Пресс **ШР-150 (КВТ)** предназначен для резки медных и алюминиевых электротехнических шин.

! *Пресс не предназначен для резки стальных листов, прутков, цепей и т. п.*

Технические характеристики

Максимальная ширина шины **150 мм**

Максимальная толщина шины **10 мм**

Максимальное усилие **20 т**

Вес инструмента **27 кг**

Упаковка **Стальной кейс**

Габариты инструмента **160x260x400 мм**

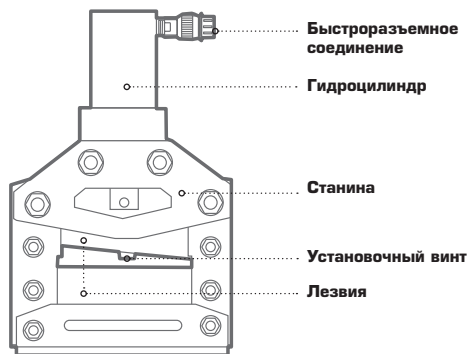
Габариты упаковки **235x350x465 мм**

Пресс совместим с гидравлическими помпами: ПМН-700, ПМР-700, ПМЭ-700, ПМЭ-710, ПМБ-750-2к, ПМА-700.

Комплект поставки

Гидравлический пресс	1 шт.
Металлический кейс	1 шт.
Ремкомплект	1 шт.
Паспорт	1 шт.

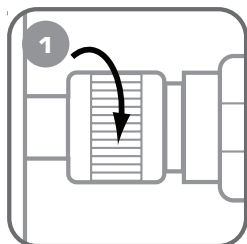
Устройство и принцип работы



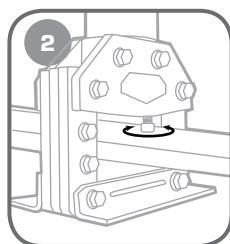
Гидравлический пресс состоит из гидроцилиндра и станины, на которой закреплены лезвия. Установочным винтом регулируется горизонтальность разрезаемой шины.

Пресс соединяется с помпой через рукав высокого давления. Быстроразъемное соединение (БРС) позволяет быстро и без потери масла соединять и отсоединять рукав.

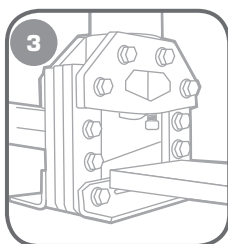
Порядок работы



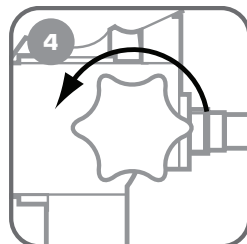
Подсоедините рукав помпы. Плотнo затяните гильзу.



Выставьте установочным винтом горизонтальность шины.



Создайте давление помпой, разрежьте шину.



Сбросьте давление на помпе.

! *Перед тем как отсоединять рукав помпы, убедитесь, что давление сброшено и поршень находится в исходном положении. При работе рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен. Не применяйте рукав с повреждениями.*

Ремонт и обслуживание

- Не допускайте попадания грязи, песка и других посторонних частиц в гидравлическую систему.
- В нерабочем состоянии закрывайте полумуфту быстросъемного соединения заглушкой.
- При интенсивном использовании пресса возможен износ уплотнительных колец. Для их замены обратитесь в сервисный центр.

Возможные проблемы и способы их устранения

● При работе рукояткой помпы давление не создается, лезвие не движется

Причина 1 Неправильная эксплуатация помпы или ее неисправность

Решение Проверьте работоспособность помпы

Причина 2 Неисправность быстросъемного соединения

Решение Проверьте соединение или обратитесь в сервисный центр

● Лезвие не возвращается в исходное положение. Давление не сбрасывается

Причина Неисправность клапана быстросъемного соединения

Решение Проверьте соединение или обратитесь в сервисный центр

● Вытекает рабочая жидкость

Причина 1 Не затянута гильза быстросъемного соединения

Решение Проверьте правильность соединения рукава помпы и пресса, затяните гильзу

Причина 2 Износ уплотнительных колец

Решение Используйте ремкомплект или обратитесь в сервисный центр

Хранение и транспортировка

- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.
- Храните инструмент в кейсе, в сухом помещении.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.

Меры предосторожности

- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента.
- Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.
- Инструменты не предназначены для работы под напряжением!

Пресс гидравлический для резки электротехнических шин **ШР-150 (КВТ)**

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-019-97284872-2006.

Признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок **36 месяцев со дня продажи инструмента.**

Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).

Ремонт не является гарантийным в случае:

- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с несоблюдением условий по эксплуатации, порядка работы, хранения и транспортировки.
- Механических повреждений (трещины, изломы, смятия и др.), сказавшихся на работоспособности инструмента.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с самостоятельным изменением конструкции изделия, ремонтом или заменой комплектующих.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с естественным износом комплектующих, возникшего в результате частого интенсивного использования изделия (уплотнительные кольца и т.п.).
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием изделия не по назначению.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с попаданием посторонних предметов в механические узлы.
- Нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием неоговоренных в технических характеристиках изделия расходных материалов (гидравлическое масло и т.п.).
- Нарушения работоспособности инструмента, возникшего по причинам не зависящим от производителя (форсмажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сервисный центр:

Москва, ул. Электродная, 11, строение 18,
Тел.: (495) 660-53-35

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.