



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

Инструмент для соединения проводов ВЛ

Профессиональная серия



Паспорт модели:
МИ-230 (КВТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочтите данный паспорт перед эксплуатацией устройства и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Инструмент **МИ-230 (КВТ)** предназначен для соединения провода А, АС, АСК овальными соединителями типа СОАС путем скручивания соединителя с установленными в нем проводами

Комплект поставки

Инструмент МИ-230 1 шт.
Ручка 2 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Сечение монтируемых проводов, мм ²	50–185
Габаритные размеры инструмента, мм	1045 × 130 × 158
Вес инструмента, кг	13

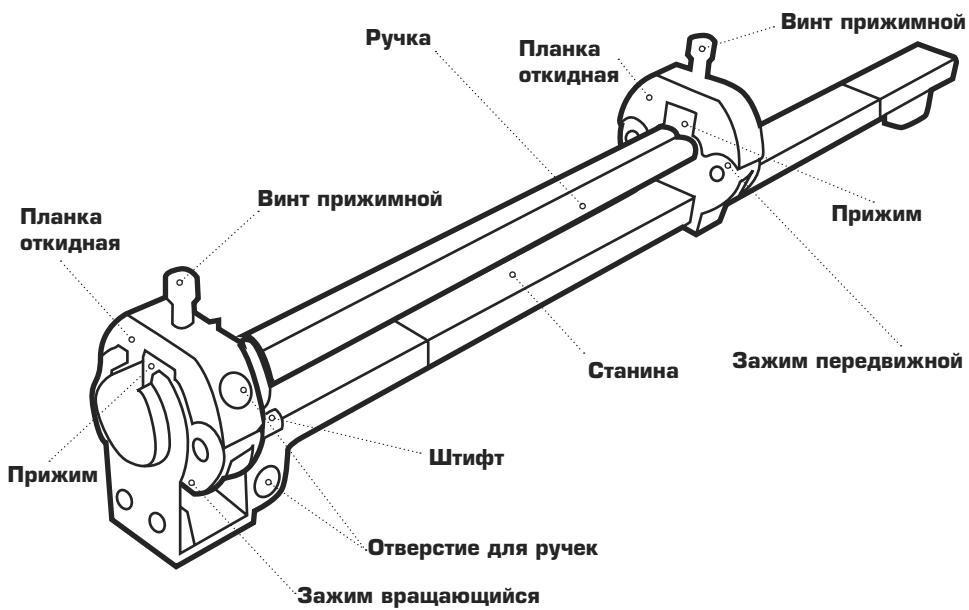
Устройство и принцип работы

Инструмент МИ-230 (КВТ) состоит из неподвижной станины, на которой расположены:

Зажим передвижной, состоящий из откидной планки и прижимного винта перемещается по станине и устанавливается согласно длине монтируемого соединителя типа СОАС

Зажим неподвижный, установленный стационарно на станине инструмента, состоит также из откидной планки и прижимного винта

Соединитель СОАС устанавливается в зажимах и фиксируется прижимными винтами. С помощью усилия, прикладываемого к рукоятке, вставленной во вращающийся зажим инструмента, происходит вращение соединителя с установленным в нем проводом



Меры безопасности

- Инструмент МИ-230 (КВТ) является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!

Не работать под напряжением!

Не работать под напряжением!
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

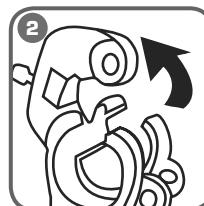
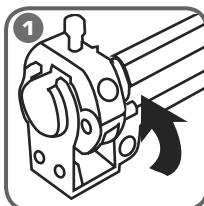
- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Порядок работы



Положить инструмент на ровную поверхность. Выбрать необходимый зажим СОАС . Повернуть зажим врачающийся так чтобы штифт расположился между зазором стойки.

Вытащить штифт врачающегося за-жима. Откинуть верхнюю планку

Порядок работы

- 3 Установить зажим COAC. Вставить штифт, повернуть зажим вращающийся так чтобы зажим COAC располагался параллельно раме инструмента. Прижать винтом.
- 4 Прижать зажим винтом. Зажим передвижной выставить на определенную длину согласно размеров COAC.
- 5 Вытащить штифт передвижного зажима. Откинуть верхнюю планку.
- 6 Установить зажим COAC. Опустить планку. Вставить штифт. Прижать винтом.
- 7 Вставить ручку упор в специальное отверстие в корпусе рамы. Вторую ручку установить в отверстие в верхней откидной планки вращающегося зажима.
- 8 Упереться в ручку упора. Начинать скручивать зажим COAC. Для получения надежной скрутки необходимо сделать 4–4,5 оборота. После чего вынуть COAC.

Обслуживание инструмента

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей
- !** *По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта*

Хранение и транспортировка

ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в сухом помещении
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом

ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей его целостность
- Во время транспортировки не подвергайте ударом, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок МИ-2ЗО (КВТ) – 12 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тркосрезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;

Правила гарантийного обслуживания

- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

Сводная таблица применения кабелерезов и тросорезов «КВТ»

Модели кабельных ножниц и тросорезов «КВТ»	медные и алюминиевые кабели	кабели с ленточной броней	телефонные кабели	кабели со стальной проволочной броней	сталиалюминиевые провода	стальные тросы (тонкопроволочные)				стальные канаты (толстопроволочные)	прутки и арматура из низкоуглеродистой стали
						6x7	6x19	1x7	1x19		
НКи-30	30	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НКМ-30	30	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НКМ-40	40	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НКТ-30	30	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НС-32	32	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НС-32у	32	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НС-40	40	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НС-45	45	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НС-53	53	53	53	—	—	—	—	—	—	—	—
НС-70	70	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НС-100	100	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НС-120	120	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—
НСТ-40	—	—	—	14	40	—	—	10	14	14	—
НСТ-55	—	—	—	16	52	—	—	12	16	16	—
НГПИ-85	85	85	85	—	—	—	—	—	—	—	—
НГПИ-105	105	105	105	—	—	—	—	—	—	—	—
НГО-85	85	85	85	—	—	—	—	—	—	—	—
НГО-105	105	105	105	—	—	—	—	—	—	—	—
НГО-120	120	120	120	—	—	—	—	—	—	—	—
НГ-65	65	65	65	65	65	25	30	15	20	20	—
НГ-85	85	85	85	85	85	25	30	15	20	22	—
НГР-40	40	40	40	20	40	22	25	15	20	20	—
НГР-53	53	53	53	20	53	25	30	15	20	22	—
НГР-65	65	65	65	65	65	25	30	15	20	20	—
НГР-85	85	85	85	85	85	25	30	15	20	22	—
НГРА-32	—	—	—	—	32	32	32	32	32	25	—
НГРА-65	65	65	65	—	—	—	—	—	—	—	—
ТРК-4	—	—	—	—	—	4	4	—	—	—	—
ТР-6	—	—	—	—	—	6	6	—	—	—	—
ТР-10	—	—	—	—	—	10	10	—	—	6	—
ТР-14	—	—	—	—	—	14	14	—	—	8	—
ТР-8т	—	—	—	—	—	8	8	—	—	6	—
ТР-12т	—	—	—	—	—	12	12	—	—	8	—
НГР-20	—	—	—	20	20	16	20	15	16	16	—
ТРГА-20	—	—	—	20	20	16	20	15	16	16	—
ТРГ-24	—	—	—	—	24	18	24	20	20	20	—
ТРГ-32	—	—	—	—	32	32	32	32	32	25	—

Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 12 месяцев. Срок службы исчисляют с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «КЭЗ КВТ»
248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
телефон: (4842)595-260
адрес электронной почты: service@kvt.su

* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя www.kvt.su

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

Сведения о приемке

Инструмент для соединения проводов ВЛ
МИ-230 (КВТ)

Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-051-97284872-2012.
Признан годным для эксплуатации.

Отметка о продаже