

# Kabelschuhe

für lötfreie Verbindungen  
Stiftform, ohne Isolierhülse, für Kupferleiter

**DIN**  
**46 230**

Terminal ends for solderless connections; pin type, without insulating sleeve, for copper conductors

Für den Geltungsbereich dieser Norm bestehen keine entsprechenden regionalen oder internationalen Normen.

Maße in mm

## 1 Anwendungsbereich

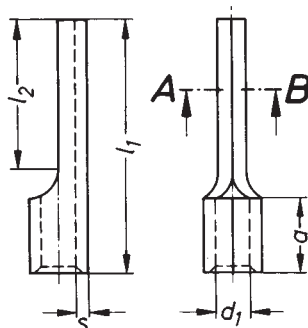
Kabelschuhe dieser Norm sind verwendbar für mehr-, fein- und feinstdrähtige Leiter.

## 2 Mitgeltende Normen und Unterlagen

DIN 1791	Bänder und Bandstreifen aus Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen, kaltgewalzt, Maße
DIN 40 500 Teil 1	Kupfer für die Elektrotechnik; Bleche und Bänder aus Kupfer und silberlegiertem Kupfer, Technische Lieferbedingungen
DIN 46 206 Teil 1	Anschlüsse für elektrische Betriebsmittel; Flach- und Bolzenanschlüsse, Hauptmaße und Zuordnung
VDE 0100	Bestimmungen für das Errichten von Starkstromanlagen mit Nennspannungen bis 1000 V
VDE 0220 Teil 2	Bestimmungen für Preßverbinder in Starkstrom-Kabelanlagen

## 3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.



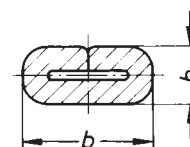
Nenngröße 0,5 bis 6

Schnitt A-B  
(vergrößert)



Nenngröße 10 und 16

Schnitt A-B  
(vergrößert)



Bezeichnung eines Kabelschuhes von Nenngröße 2,5:

Kabelschuhe DIN 46 230 – 2,5

Fortsetzung Seite 2  
Erläuterungen Seite 2

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)

Nenngröße	Leiterquerschnittsbereich mm <sup>2</sup>	a ± 0,2	b - <sup>0</sup> / <sub>0,2</sub>	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>		h - <sup>0</sup> / <sub>0,2</sub>	l <sub>1</sub> + <sup>1</sup> / <sub>-0,5</sub>	l <sub>2</sub> min.	s	Gewicht kg/1000 Stück ≈
					zul. Abw.		zul. Abw.					
0,5	von 0,1 bis <0,5	4	-	1	+ <sup>0,25</sup> / <sub>0</sub>	1,4	- <sup>0</sup> / <sub>0,25</sub>	-	14	8	0,5	0,2
1	von 0,5 bis 1	5	-	1,6	+ <sup>0,25</sup> / <sub>0</sub>	1,9	- <sup>0</sup> / <sub>0,25</sub>	-	17	10	0,8	0,6
2,5	über 1 bis 2,5	5	-	2,3	+ <sup>0,25</sup> / <sub>0</sub>	1,9	- <sup>0</sup> / <sub>0,25</sub>	-	17	10	0,8	0,65
6	über 2,5 bis 6	6	-	3,6	+ <sup>0,3</sup> / <sub>0</sub>	2,7	- <sup>0</sup> / <sub>0,3</sub>	-	20	10	1	1,6
10	über 6 bis 10	8	4,3	4,5	+ <sup>0,3</sup> / <sub>0</sub>	-	-	2,4	22	12	1,1	2,6
16	über 10 bis 16	10	5,5	5,8	+ <sup>0,3</sup> / <sub>0</sub>	-	-	2,6	26	13	1,2	4,4

#### 4 Werkstoff

E-Cu nach DIN 40 500 Teil 1  
Halbzeug nach DIN 1791

#### 5 Ausführung

Galvanisch verzinkt, Schichtdicke mindestens 3 µm. Verwendbar für Dauertemperaturen bis 120 °C; für höhere Dauertemperaturen ist Rückfrage beim Hersteller erforderlich.

#### 6 Anforderungen

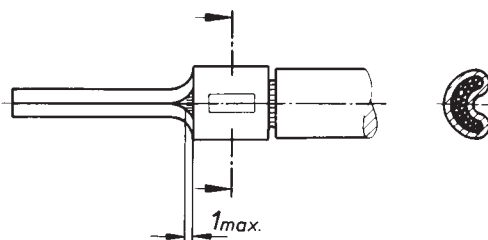
Nach VDE 0220 Teil 2  
Zulässige Strombeanspruchung nach VDE 0100  
Anschlüsse für elektrische Betriebsmittel nach DIN 46 206 Teil 1  
Das Hülsenende muß zur besseren Einführung des Leiters angeschrägt sein.  
Die Hülse muß rundum geschlossen sein, z. B. mit Lot.  
Andere Formen des Anschlußstiftes müssen innerhalb des Maßes d<sub>2</sub> liegen.

#### 7 Prüfung

Nach VDE 0220 Teil 2

#### Anwendungsbeispiel

Die Crimpung braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen. Im Bereich der Hülse ändern sich die Maße des Kabelschuhs durch die Crimpung. Crimpwerkzeuge nach Angabe des Herstellers.



#### Weitere Normen

DIN 46 231 Kabelschuhe; für lötfreie Verbindungen, Stiffform, mit Isolierhülse, für Kupferleiter

#### Erläuterungen

Diese Norm wurde vom Unterkomitee 415.3 „Kabelschuhe (Aderendhülsen, Leitungssösen)“ der Deutschen Elektrotechnischen Kommission im DIN und VDE (DKE) ausgearbeitet.