



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга



**Пресс
гидравлический
аккумуляторный
поворотный
алюминиевый**

Профессиональная серия

Паспорт модели:
ПГАПО-60А (KVТ)

www.kvt.su

Назначение

Пресс гидравлический аккумуляторный поворотный алюминиевый **ПГАПО-60А(КВТ)** предназначен для пробивки отверстий в стальных листах.

Комплект поставки

Пресс аккумуляторный 1 шт.
 Сменные перфоформы 8 шт.
 Опорная втулка 1 шт.
 Шпилька ступенчатая 11/20 мм 2 шт.
 Шпилька 20 мм 1 шт.
 Аккумулятор Li-ion 18V 2 шт.
 Зарядное устройство 1 шт.
 Пластиковый кейс 1 шт.
 Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Диаметр перфоформ в комплекте, мм	16.2, 18.6, 20.5, 22.5, 25.4, 28.3, 37.0, 47.0
Толщина стального листа, мм	2
Ускоренный ход поршня	+
Автоматический сброс давления	+
Автоматический возврат штока	+
Максимальное усилие, т	5
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло КВТ *
Диапазон рабочих температур	-20°C - +50°C
Габаритные размеры (длина со сложенной головой), мм	310
Вес инструмента/комплекта, кг	2,45/8,55
Габариты кейса, мм	490x400x130
Совместимость с матрицами	МПО, НМПО-PG, НМПО-MG, НМПО-116

* Допускается применение масел ВГМЗ или АМГ-10, в зависимости от температуры окружающей среды

Устройство и принцип работы

Пресс гидравлический аккумуляторный состоит из электрогидравлического насоса, поворотной рабочей головы, корпуса с кнопками «ПУСК» и «СБРОС», сменного аккумулятора с кнопкой фиксатора, втулки опорной и шпилек для установки сменных перфоформ.

Масло нагнетается в рабочую полость гидроцилиндра плунжерным насосом под действием электрического двигателя, пита-

ющего от литий-ионного аккумулятора. Конструкция насоса оснащена механизмом быстрого хода штока. Пуансон и матрица, сопригаясь с зазором, пробивают отверстие в стальном листе.

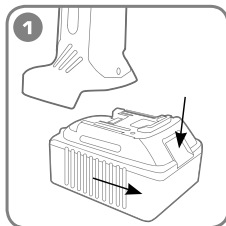
В случае необходимости разблокировать пресс можно на любом этапе опрессовки. Для этого необходимо остановить опрессовку, отжав кнопку «ПУСК» и затем нажать на кнопку «СБРОС».

Устройство и принцип работы

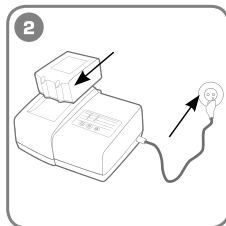


Зарядка аккумулятора

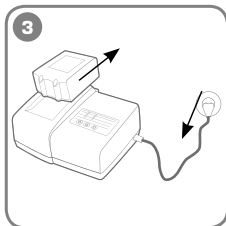
! Перед началом использования зарядного устройства убедитесь, что параметры сети электропитания соответствуют указанным на этикетке.



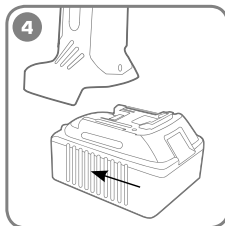
1 Для снятия аккумулятора, нажмите на фиксатор и выньте его из корпуса инструмента.



2 Убедитесь, что температура окружающего воздуха в помещении 10-40°C. Вставьте аккумулятор в зарядное устройство, а штекер в розетку 230 В/50 Гц



3 Время полной зарядки составляет не более 2,5 часов.

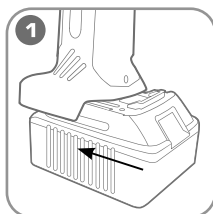


4 Вставьте аккумулятор обратно в корпус инструмента до щелчка.

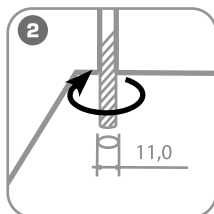
! Использование способов зарядки, не предусмотренные настоящим паспортом, может стать причиной поломки аккумулятора и травмы пользователя.

! Аккумулятор может использоваться множество раз, когда срок службы аккумулятора подойдет к концу, замените аккумулятор на новый. Заряжайте аккумулятор вовремя, чтобы сохранить его срок службы. Если аккумулятор не использовался в течение длительного времени, он автоматически будет разряженным. Убедитесь, что зарядка производится своевременно.

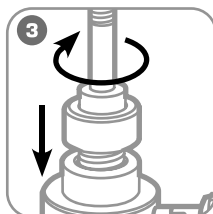
Пробивка отверстия диаметром 16,2; 18,6; 20,5; 22,5; 25,4 мм



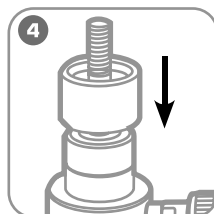
1 Вставьте аккумулятор в корпус инструмента до щелчка, при этом прозвучит характерный сигнал и срабатывает световая индикация. Аккумулятор устанавливается только в одном положении.



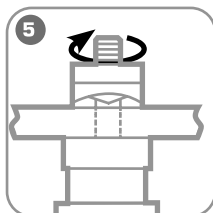
2 Просверлите в листе отверстие диаметром 11,0 мм



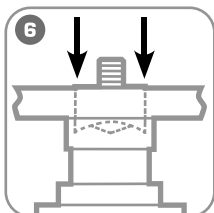
3 Закрутите ступенчатую шпильку в поршень. На шпильку установите опорную втулку.



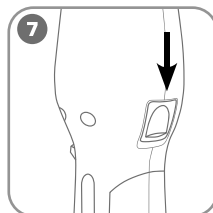
4 Поверх опорной втулки установите матрицу с маркировкой из вышеперечисленного ряда



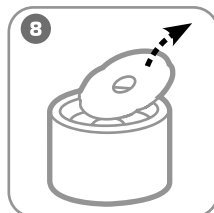
5 Установите лист по направляющему отверстию и поверх него пуансон



6 Нажмите кнопку «ПУСК» и держите до момента пробивки отверстия



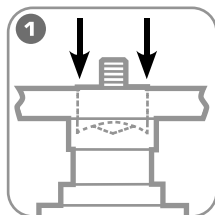
7 Произведите сброс давления, нажав кнопку «СБРОС»



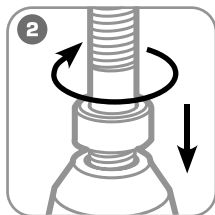
8 Демонтируйте пуансон и матрицу. Удалите из матрицы отходы пробиваемого материала

- !** В момент когда отверстие пробито, прекратите нагнетать давление отжав кнопку «ПУСК» - это может привести к врезанию пуансона в матрицу и повреждению режущих кромок пуансона. Не превышайте технические возможности инструмента.
- !** Следите, чтобы при работе внутрь механизма инструмента и в зону пробивки не попадали грязь, песок, камни и другие посторонние частицы. При попадании грязи прочистите инструмент и смажьте подвижные узлы.
- !** Запрещается использовать пресс без установленных перфоформ в рабочей голове.
- !** Не допускайте повреждения посадочных резьбовых поверхностей для установки матриц и пуансонов.

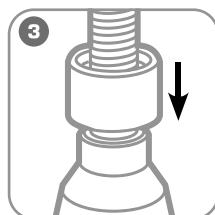
Пробивка отверстия диаметром 28,3; 37,0; 47,0 мм



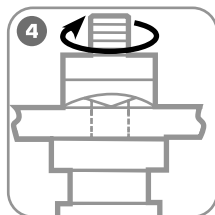
1
Пробейте отверстие диаметром 20,5 мм как показано на стр. 4



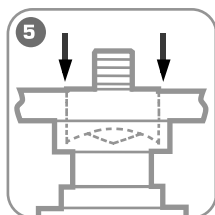
2
Закрутите шпильку диаметром 20 мм в поршень. На шпильку установите опорную втулку



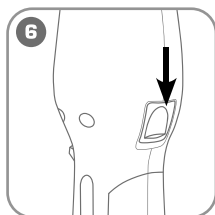
3
Поверх опорной втулки установите выбранную матрицу из вышеперечисленного ряда



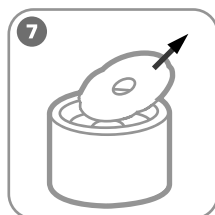
4
Установите лист по направляющему отверстию и поверх него пуансон



5
Нажмите на кнопку «ПУСК» и держите ее нажатой до момента пробивки отверстия.



6
Произведите сброс давления, нажав кнопку «СБРОС».



7
Демонтируйте пуансон и матрицу. Удалите из матрицы отходы пробиваемого материала

Возможные проблемы и способы их устранения

● Инструмент не работает.

Причина 1 Загрязнение инструмента, попадание пыли.

Решение 1 Почистите инструмент.

Причина 2 Повреждение контакта инструмента с батареей.

Решение 2 Восстановите контакт.

Причина 3 Низкий уровень заряда аккумулятора/аккумулятор разряжен.

Решение 3 Проверьте уровень зарядки батареи. Батарея может быть разряжена или может быть закончен срок ее эксплуатации.

Причина 4 Повреждение деталей инструмента.

Решение 4 Обратитесь в сервисный центр.

● Двигатель работает, но инструмент не завершает цикл/остановка в процессе работы.

Причина 1 Низкий уровень масла.

Решение 1 Обратитесь в сервисный центр.

Причина 2 Воздух в гидравлической системе.

Решение 2 Обратитесь в сервисный центр.

● Утечка масла.

Причина Повреждение внутреннего уплотнения.

Решение Обратитесь в сервисный центр.

Хранение и транспортировка

- Храните пресс в кейсе, в сухом помещении
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом
- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

Меры безопасности при работе с инструментом

- Пресс гидравлический ручной аккумуляторный является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом
- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента
- Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента
- Не работайте под напряжением! Убедитесь что линия обесточена
- При пользовании зарядным устройством:
 - следить за продолжительностью зарядки, не допускать перезарядки аккумулятора;
 - не оставлять зарядное устройство без надзора в процессе зарядки аккумулятора;
 - обеспечить свободную циркуляцию воздуха вокруг зарядного устройства с целью предотвращения его перегрева;
 - отключить зарядное устройство от сети питания по окончании зарядки.
- При эксплуатации аккумулятора запрещается:
 - вскрывать аккумулятор;
 - подвергать воздействию пламени, интенсивного теплового или светового излучения (например, солнечных лучей);
 - пользоваться неисправным или поврежденным аккумулятором.
- Эксплуатация инструмента запрещается:
 - при нечеткой работе;
 - наличии механических повреждений на его поверхности или аккумулятора;
 - при появлении дыма или запаха горячей изоляции;
 - при возникновении повышенного шума, стука и вибрации;
 - при разгерметизации корпуса аккумулятора и вытекании из него электролитической массы.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи инструмента.

Ремонт не является гарантийным в случае:

- нарушения работоспособности инструмента, связанного с несоблюдением условий по эксплуатации, порядка работы, хранения и транспортировки;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием изделия не по назначению;
- механических повреждений (трещины, изломы, смятия и др.), сказавшихся на работоспособности инструмента;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с попаданием посторонних предметов в механические узлы;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с естественным износом комплектующих, возникшего в результате частого интенсивного использования изделия (уплотнительные кольца и т.п.);
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с самостоятельным изменением конструкции изделия, ремонтом или заменой комплектующих;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием неоговоренных в технических характеристиках изделия расходных материалов (гидравлическое масло и т.п.);
- нарушения работоспособности инструмента, возникшего по причинам, не зависящим от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).

Сервисный центр

г. Москва,
ул. Электродная, 11, строение 18,

Тел. (495) 660-53-35

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.

Сведения о приемке

Пресс гидравлический аккумуляторный поворотный алюминиевый
ПГАПО-60А (КВТ)

Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-019-97284872-2006.
Признан годным для эксплуатации.