



# Пресс-клещи с набором матриц

Профессиональная серия



**СТД (КВТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

**ВНИМАНИЕ!**

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Набор предназначен для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников, гильз и разъемов.

## Комплект поставки

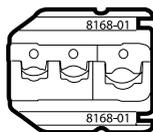
Пресс - клещи . . . . . 1 шт.  
Матрицы . . . . . 5 шт.  
Пластиковый кейс . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

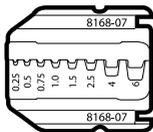
### Характеристики пресс-клещей:

- Материал корпуса: конструкционная сталь 3 мм
- Класс гибкости токопроводящей жилы: 3; 4; 5; 6
- Длина, мм: 215
- Вес инструмента, кг: 0,45

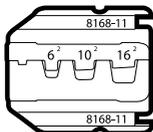
### Характеристики сменных матриц:



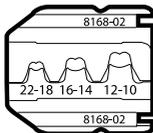
Изолированные наконечники:  
НКИ, НВИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РППИ-М, РШИ, РПИ-О, ГСИ  
Сечения: 0.5–6.0 мм<sup>2</sup>  
Трехпозиционная матрица  
Профиль обжима: овальный, двухконтурный



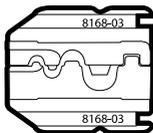
Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ  
Сечения проводов: 0.25–6 мм<sup>2</sup>  
Восьмипозиционная матрица  
Профиль обжима: трапециевидный



Втулочные наконечники: НШВИ, НШВ  
Сечения проводов: 6–16 мм<sup>2</sup>  
Трехпозиционная матрица  
Профиль обжима: трапециевидный



Неизолированные наконечники (автоклеммы)  
Сечения проводов: 0.5–6.0 мм<sup>2</sup>  
Трехпозиционная матрица  
Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный



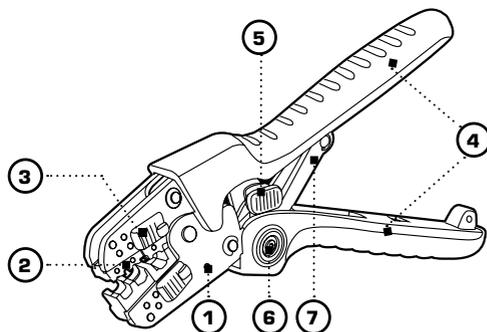
Неизолированные медные наконечники  
Сечения проводов: 0.5–10 мм<sup>2</sup>  
Четырехпозиционная матрица  
Профиль обжима: клиновидный

## Устройство и принцип работы

Пресс – клещи набора CTD (КВТ) состоят из стального прочного корпуса (1) с посадочным местом и направляющими для установки матриц (2). Матрицы (2) имеют установочные пазы для правильного расположения в корпусе (1). Замена матриц происходит с помощью механизма быстрой смены матриц (3), состоящего из пластиковых упоров, упорной оси и фиксатора.

Пресс – клещи приводятся в действие с помощью эргономичных рукояток (4) со вставкой из нескользящей TPR-резины, при этом встроенный храповой механизм обеспечивает полный цикл опрессовки и блокирует обратный ход. Для принудительной разблокировки в конструкции инструмента предусмотрен механизм разблокировки (5). Усовершенствованный рычажный механизм (7) сокращает усилия при опрессовке на 30% в отличие от аналогичных моделей.

## Устройство и принцип работы



- 1 Корпус
- 2 Матрицы
- 3 Механизм быстрой смены матриц
- 4 Рукоятки
- 5 Механизм разблокировки
- 6 Регулятор прижимных усилий
- 7 Рычажный механизм

## Меры безопасности



**Ознакомьтесь с инструкцией!**  
Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации!



**Не работать под напряжением!**  
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

## Подготовка к работе

### ЗАМЕНА/УСТАНОВКА МАТРИЦ

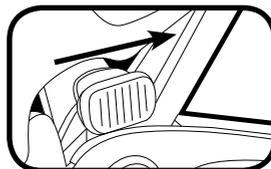
- 1 Сожмите рукоятки пресс – клещей до момента разблокировки.
- 2 Нажмите на упоры механизма быстрой смены матриц согласно указательной стрелке и извлеките из пазов корпуса заменяемые матрицы.
- 3 Расположите матрицы в посадочные места корпуса и, приложив усилия, установите поочередно до момента фиксации.

## Порядок работы

- Сожмите рукоятки пресс – клещей до момента разблокировки.
- Установите коннектор в открытое пространство рабочей зоны между матрицами согласно сечению прессуемого провода и типоразмера наконечника.
- Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма и извлеките коннектор из зоны опрессовки.



*В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки, нажав на рычаг. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.*



## Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в сухом помещении.
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом.
- Подробную информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте Сервисного центра КВТ [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools) в разделе «Сервис».

## Правила и сроки гарантийной эксплуатации

### Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества продукции и обслуживания клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения
- Гарантийный срок эксплуатации Пресс – клещей (КВТ) составляет **3 года**; матриц – **3 года** со дня приобретения инструмента (подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.
- Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет **3 года** с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.
- Подробную информацию о сроках и правилах гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте Сервисного центра КВТ [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

### Адреса и контакты

#### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12  
Телефон: (4842)59-60-52, 59-52-60  
+7(903)636-52-60, 636-60-52  
E-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)  
Сайт: [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

Внешний вид и технические характеристики изделия могут быть изменены без предварительного уведомления.

Последняя версия паспорта изделия размещена на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su) в разделе «Техподдержка» или на сайте Сервисного центра КВТ в разделе «Поддержка».

### Сведения о приемке

Набор  
**СТД (КВТ)**

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-022-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.

### Отметка о продаже

Калужский Электротехнический Завод КВТ, 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12.

---