



# Помпы гидравлические ножные

Профессиональная серия



Паспорт моделей:

**ПМН-7012А (КВТ),  
ПМН-7012УА (КВТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

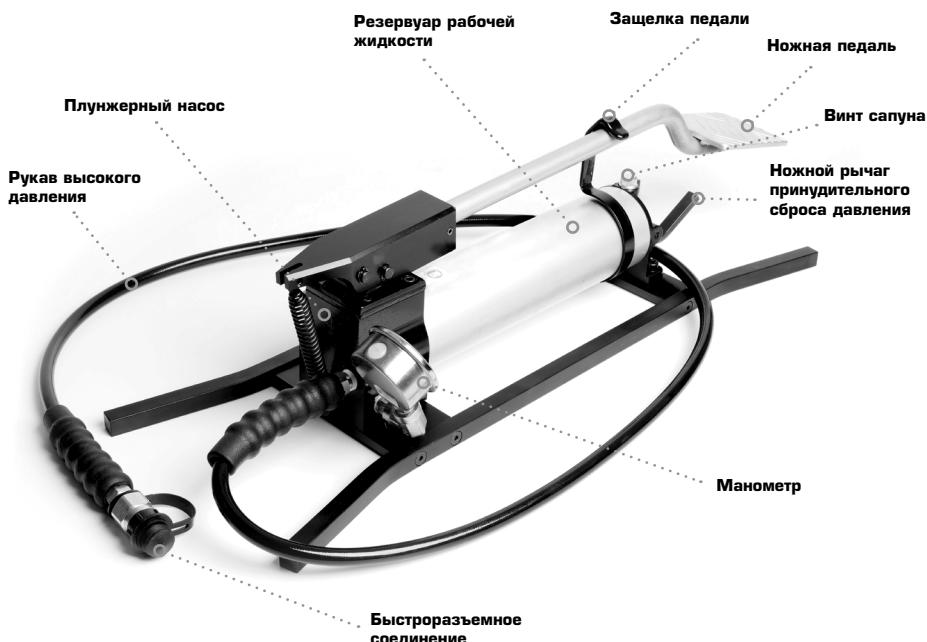
## ВНИМАНИЕ!

Прочтите данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение	Комплект поставки	
Технические характеристики		
Характеристики модельного ряда		
Параметры	Наименование модели	
	ПМН-7012А	ПМН-7012УА
Материал корпуса	алюминий	алюминий
Манометр	+	+
Механизм автоматического сброса давления (АСД)	+	+
Удержание максимального рабочего давления	-	+
Двухступенчатое нагнетание давления	+	+
Длина РВД, м	3,0	3,0
Объем маслобака, л	1,2	1,2
Габаритные размеры кейса, мм	770x340x210	770x340x210
Вес инструмента/ вес комплекта, кг	8,0/ 12,3	8,0/ 12,5

\* Помпы ПМН-7012А (КВТ) и ПМН-7012УА(КВТ) совместимы с любым исполнительным устройством КВТ объем гидравлического цилиндра которого не превышает объем маслобака помп с учетом рукава высокого давления

## Устройство, принцип и порядок работы



Помпа гидравлическая представляет собой гидравлическую станцию с ножным механическим приводом.

Помпа состоит из резервуара для рабочей жидкости (гидравлическое масло), закрепленного на неподвижном основании, педали, приводящей в движение плунжерный насос, рычага принудительного сброса давления, глицеринонаполненного манометра, рукава высокого давления РВД.

Помпа имеет двухступенчатый плунжерный насос, имеющий две ступени нагнетания давления. Первая ступень - низкого давления – позволяет обеспечить подачу рабочей жидкости в достаточном объеме для ускорения движения поршня исполнительного устройства без нагрузки. Вторая ступень – высокого давления – способна создавать рабочее давление необходимое

для нормального функционирования исполнительного устройства. Переход с одной ступени на другую происходит автоматически.

В конструкции обеих помп предусмотрен механизм автоматического сброса давления (АСД), при достижении максимальной рабочей нагрузки. При достижении максимальной рабочей нагрузки у помпы **ПМН-7012УА** включается функция удержания максимального давления 70 МПа. Для полного сброса давления на помпах имеется ножной рычаг принудительного сброса давления.

На помпах установлен манометр с глицериновым наполнителем, наличие которого, обеспечивает устойчивую работу манометра в процессе работы, а так же позволяет избежать засорения стрелки при низких температурах.

## Меры безопасности

- Помпа гидравлическая является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом
- Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента
- Внимательно осмотрите рукав высокого давления на предмет целостности
- Не используйте помпу при обнаружении повреждений рукава высокого давления
- Во время работы рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено
- Закрывайте БРС рукава высокого давления заглушкой, когда он отсоединен во избежание загрязнения клапана
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены. Средний срок службы масла составляет 2 года. При интенсивном использовании инструмента масло стоит менять не менее 1 раза в год.
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках
- В случае обнаружения некорректной работы помпы, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



*Берегите руки. Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.*

*Инструмент не предназначен для работы под напряжением. Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена.*

### ВНИМАНИЕ!

*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусматривать все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.*

## Хранение и транспортировка

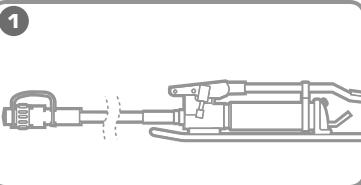
- Храните инструмент в кейсе в сухом помещении
- Если инструмент долгое время находился на холода при температуре ниже -15°C, то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже +10°C. При этом удаляйте ветошь конденсат с поверхности инструмента во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

## Подготовка к работе

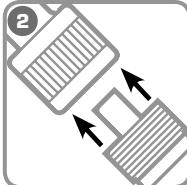


Перед началом работ проверьте наличие масла в масляном резервуаре. По необходимости долейте до требуемого уровня. При проведении работ в холодное время года используйте соответствующее масло. Во избежание выхода инструмента из строя, заблаговременно производите замену масла.

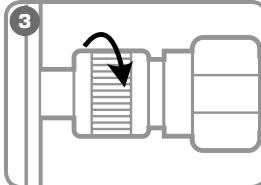
! Рекомендуем использовать всесезонное масло ВМГЗ КВТ



**1** Установите помпу по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы



**2** Присоедините рукав РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС

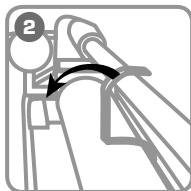


**3** Плотно затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента)

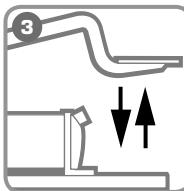
- 4** Для обеспечения корректной работы и во избежании завоздушивания помпы поверните винт сапуна против часовой стрелки на 1/4-1/2 оборота.
- 5** Помпа готова к работе.

## Порядок работы помпы

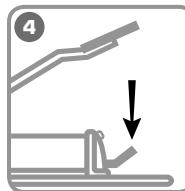
- 1** Установите монтируемое изделие в рабочую зону исполняющего инструмента.



Откройте защелку педали, при этом педаль примет рабочее положение



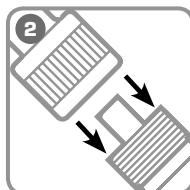
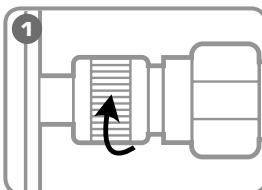
Нагнетайте давление педалью до завершения операции (при опрессовке - смыкание матриц, при резке - полное перерезание кабеля или до срабатывания АСД)



После завершения рабочего цикла сбросьте давление, нажав на «ночной рычаг принудительного сброса давления»

- 5** Шток исполняющего оборудования вернется в исходное положение либо до срабатывания АСД или функции удержания

## Завершение работы



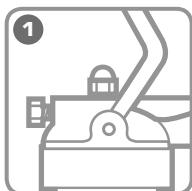
- После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено.
- Открутите гильзу быстроразъемного соединения и отсоедините рукава помпы от исполняющего инструмента.

## Обслуживание инструмента

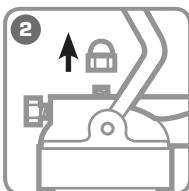
### 1. Очистка инструмента.

Всегда держите инструмент в чистоте. После завершения работ инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

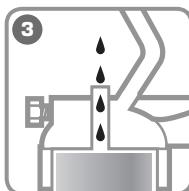
### 2. Порядок замены масла



Установите помпу вертикально, заливной пробкой вверх.



Демонтируйте гайку и шпильку заливного отверстия. Слейте отработанное масло в заранее подготовленную для этого ёмкость.



Залейте гидравлическое масло в объеме, указанный в технических характеристиках

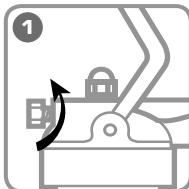
- 4** Установите шпильку и гайку на место, заменив при необходимости медные шайбы. Удалите воздух из системы. Помпа готова к работе.



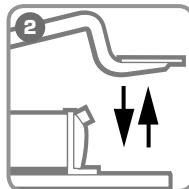
### ВНИМАНИЕ!

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

### 3. Порядок удаления воздуха из системы



Установите помпу под углом 30° заливной пробкой вверх. Произведите установку ножной педали в рабочее положение и ослабьте винт для стравливания воздуха.



Произведите 3-5 качков педалью. Плотно затяните винт для стравливания воздуха, приложив достаточное усилие (от руки), без применения слесарного инструмента.

- 3** Проверьте помпу в работе. При необходимости повторите порядок действий.

## Возможные проблемы и способы их устранения

### Помпа не создает необходимое давление

- Причина 1 Недостаточно гидравлического масла
- Решение Долить рекомендуемое масло до необходимого уровня
- Причина 2 Воздух в системе
- Решение Удалите воздух согласно инструкции (в разделе «Обслуживание инструмента»)

### Течь масла на исполняющем инструменте

- Причина 1 Износ уплотнений
- Решение Замена уплотнений согласно инструкции на сайте КВТ [www.kvt.su](http://www.kvt.su) в разделе «Техническая поддержка», либо обратиться в Сервисный Центр КВТ

### Иные неисправности

Обратитесь в Сервисный Центр КВТ



Самостоятельный ремонт без должной для этого подготовки может привести к выходу из строя механизмов помпы, а также к получению травм.

По всем вопросам ремонта помпы обращайтесь в сервисный центр.

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок - 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

### Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.)
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД)
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины)
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.)
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

## Правила гарантийного обслуживания

### Случай не является гарантийным:

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки.
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, трося при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При внесении изменений в конструкцию инструмента.
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонт в других мастерских и сервисных центрах.
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.).
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независящим от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).



Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, накладные, паспорт инструмента).

### Адреса и контакты

#### СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(4842)595-260

+7(903)636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

\* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

### Сведения о приемке

Помпа гидравлическая ножная

**ПМН-7012А (КВТ)**

**ПМН-7012УА (КВТ)**

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-019-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

### Отметка о продаже

ООО «КЭЗ КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12