

### Неисправность:

Давление масла не сбрасывается, инструмент находится под давлением

### Возможная причина:

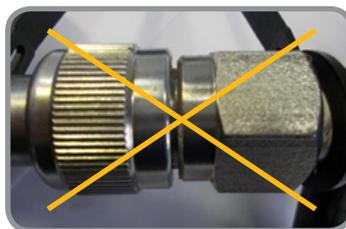
неплотное смыкание быстроразъёмного соединения (БРС)

### Необходимые инструменты и приспособления:

- газовый ключ №2
- рожковый ключ на 27"
- рабочий стол (верстак) должен быть свободным от посторонних предметов
- ветошь

### Последовательность операций:

1. Периодически при эксплуатации инструмента Вам придется отсоединять и присоединять инструмент, раскручивая и снова скручивая быстроразъёмное соединение (БРС), установленное между рукавом высокого давления (РВД) и самим инструментом.
2. Очень важно чтобы после очередного соединения БРС гайка была закручена до упора, как показано на фото.



В противном случае клапан, установленный внутри БРС, не откроется до конца и будет срабатывать только в одну сторону, а именно на нагнетание давления, обратно сбрасывать давление БРС уже не даст. Открыв дроссельный винт на помпе, Вы сбросите давление только в РВД, в самом же инструменте давление останется.

3. Для того, чтобы сбросить давление в инструменте, необходимо повернуть гайку и тем самым до конца открыть клапан для сброса давления. Для этого необходимо взять рожковый гаечный ключ на 27, зафиксировать им одну часть БРС, а круглую гайку с насечкой аккуратно зажать газовым ключом и повернуть по часовой стрелке до момента сброса давления и возвращения штока инструмента в исходное положение.

Если вы завернули накидную гайку до упора, но давление не сбрасывается, то возможна вторая причина.



### Неисправность:

Давление масла не сбрасывается, инструмент находится под давлением

### Возможная причина:

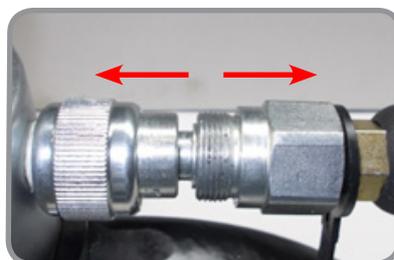
сбита регулировка клапана БРС

### Необходимые инструменты и приспособления:

- рожковые ключи на 17 и на 27
- выколотка ф 3-5 мм
- рабочий стол (верстак), должен быть свободным от посторонних предметов
- ветошь

### Последовательность операций:

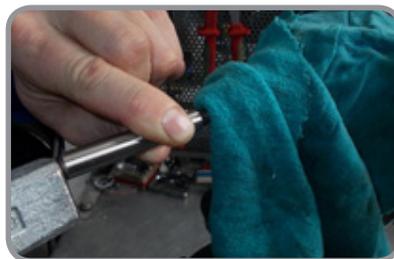
1. Отсоедините помпу от инструмента, раскрутив быстроразъёмное соединение (БРС) и предварительно сбросив давление в системе.



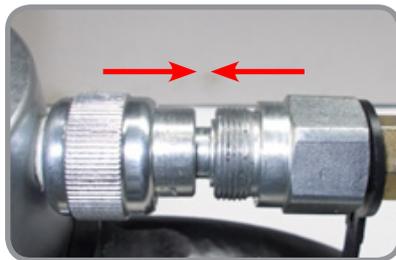
2. На части БРС, вкрученной в инструмент (отпирающий клапан «мама») имеется штырек, при нажатии на который открывается клапан. На части БРС, установленной на шланге РВД (запирающий клапан «папа»), установлен подпружиненный шарик, который также является клапаном.



3. Для того чтобы сбросить давление в инструменте, необходимо надавить на штырек. Сделать это можно выколоткой или любым другим подходящим инструментом. Так как давление в инструменте высокое, продавить усилием руки штырек не получится. Для сброса давления необходимо несильно ударить по выколотке молотком. Силу удара подберите опытным путем: если давление не сбросилось, ударьте сильнее. Так как из БРС брызнет масло, не забудьте обернуть его ветошью.



4. После того, как основное давление в инструменте сброшено, попробуйте соединить БРС. Это нужно, чтобы слить из инструмента масло.



Если давление все равно не сбрасывается, придется слить масло вручную. Для этого раскрутите БРС и надавите выколоткой на штырек в «маме». Под действием пружины, установленной в инструменте, масло будет выдавливаться. Не забудьте подставить емкость для масла и защититься от брызг.

5. Теперь вы можете для начала приблизительно определить правильность настройки клапана. Для этого выколоткой надавите до упора на штырек и определите его ход, то есть, на сколько штырек продавливается внутрь. При правильной настройке ход штырька должен составлять 3,5-4 мм. Если клапан настроен правильно, то неполадку следует искать в другом месте.

6. В случае, если ход штырька больше 5 мм или менее 3 мм, либо у Вас появились сомнения в точности ваших измерений, необходимо произвести регулировку клапана. Для этого необходимо выкрутить БРС из инструмента, используя ключ на 17. В инструменте осталось небольшое количество масла, поэтому будьте осторожны.



7. Выкрутив «маму» из инструмента, на обратной стороне можно увидеть регулировочный винт, который и регулирует величину хода штырька:



8. Если его выкрутить полностью, то можно увидеть составляющие клапана:



9. Для регулировки закрутите регулировочный винт до упора. Затем открутите его на 3,5-4 оборота. Это обеспечит ход штырька и, соответственно, шарика клапана, на 3,5-4 мм. Для облегчения регулировки конструкция выполнена таким образом, что, при правильной настройке, торец винта будет совпадать с торцом корпуса БРС.



10. Точно также, надавив на шарик в «папе» установленном на шланге РВД, нужно проверить его настройку. Ход шарика также должен составлять 3,5-4 мм.



11. При необходимости скрутите «папу» разберите запирающий клапан. Для этого отодвиньте защитную резиновую накладку, зажмите рукав в тисках за шестигранник и ключом на 27 открутите БРС.



12. Можете ознакомиться с конструкцией клапана:



13. Настройка запирающего клапана «папы» производится так же, как и настройка отпирающего клапана «мама». Необходимо закрутить регулировочный винт до упора и открутить его на 3,5-4 оборота.

- 14.** Второй способ настройки клапана «папа» - взять уже отрегулированным отпирающим клапаном «мама». Для этого необходимо предварительно максимально выкрутить регулировочный винт, но таким образом, чтобы он оставался внутри «папы», а не вывалился наружу, далее собрать БРС, вместе, закрутив от руки накидную гайку.



- 15.** После этого закрутить регулирующий винт в «папе», до упора.
- 16.** Раскрутить БРС, и установить части БРС на свои штатные места, используя для уплотнения резьбы ФУМ-ленту.

---

Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в Сервисный центр «КВТ»

ООО «Сервисный центр КВТ»

248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12

ИНН 4027128076

Контакты по вопросам гарантии и сервиса: (4842) 59-52-60, +7 (903) 636-52-60, [service@kvt.su](mailto:service@kvt.su)

Контакты по вопросам заказа запасных частей: (4842) 59-60-52, +7 (903) 636-60-52, [service@kvt.su](mailto:service@kvt.su)

Часы работы: Пн-Пт 9:00-13:00 и 14:00-17:00

---