

Неисправность:

Износ режущих кромок,
поломка лезвия НГ-65/85

Возможная причина:

- интенсивный режим работы,
- использование инструмента не по назначению.

Необходимые инструменты и приспособления:

- набор ключей
- набор шестигранников
- кольцесъемник
- тонкая шлицевая отвертка
- смазка (литол)
- любая промывочная жидкость (нефрас, бензин и т.д.)
- ветошь



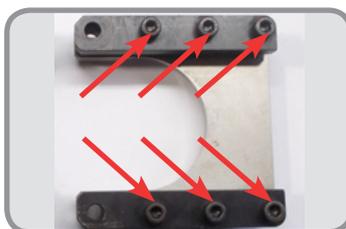
Последовательность операций:

Замена лезвий

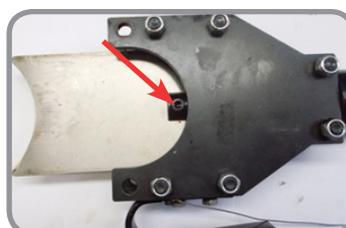
1. Вытащите фиксатор. Снимите стопорное кольцо и вытащите также ось крепления неподвижного лезвия, снимите неподвижное лезвие вместе с направляющими.



2. Если необходимо заменить откидное лезвие, раскрутите 6 болтов, отсоедините направляющие от откидного лезвия, установите их на новое лезвие, заверните болты и соберите ножницы в обратном порядке.



3. Для замены подвижного лезвия предварительно подсоедините к инструменту гидравлическую помпу. Аккуратно нагнетайте давление в инструменте, пока шток не выдвинется настолько, что покажется винт крепления подвижного лезвия, но не более того. В противном случае избыточным давлением вы можете повредить уплотнительные кольца штока.



4.

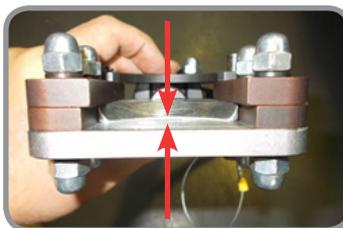
В целом инструмент в разобранном состоянии выглядит следующим образом:



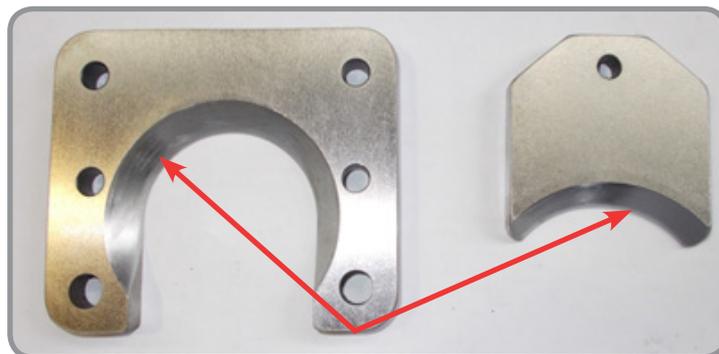
5.

Замените старые лезвия на новые и соберите инструмент в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ!!! При установке неподвижного лезвия необходимо смазать края направляющих для подвижного лезвия смазкой (литолом) для лучшего скольжения подвижного лезвия. Также не маловажным является зазор между лезвиями, который обеспечивают все те же направляющие подвижного лезвия. Для корректной работы ножниц зазор между ножами должен быть не более 0,1 мм. В противном случае необходимо отшлифовать направляющие в соответствии с данным требованием.



Если Вы решили заточить лезвия самостоятельно, то необходимо сначала заточить полукруглый профиль, а затем отшлифовать тыльную плоскость лезвия на шлифовальном станке.



Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в Сервисный центр «КВТ»

ООО «Сервисный центр КВТ»

248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12

ИНН 4027128076

Контакты по вопросам гарантии и сервиса: (4842) 59-52-60, +7 (903) 636-52-60, service@kvt.su

Контакты по вопросам заказа запасных частей: (4842) 59-60-52, +7 (903) 636-60-52, service@kvt.su

Часы работы: Пн-Пт 9:00-13:00 и 14:00-17:00