

Неисправность:

Ножницы не режут кабель.
На примере ножниц НГР-53.

Возможные причины:

- Ножницы не создают нужного давления, есть утечка масла.
- Не отрегулирован клапан АСД.

! Рассмотрим неисправность, когда ножницы не создают давление, необходимое для резки кабеля или троса. Причиной этого может служить утечка масла из-под штока, из-под плунжера, либо из рукоятки. Если утечек масла нет, а давление все равно недостаточно, значит, перепускает один или несколько клапанов гидравлической системы. Для устранения данной неисправности потребуются полная разборка инструмента с возможной механической обработкой каналов и седел клапанов. В этом случае мы рекомендуем обратиться в сервисный центр «КВТ».

Для устранения утечки масла необходимо заменить уплотнительные кольца на том элементе, который его пропускает. В случае, если масло вытекает из отверстия резиновой ручки неподвижной рукоятки, необходимо заменить резиновую емкость под масло.

Гидравлические ножницы НГР-40 и НГР-53 разработаны на базе ручного гидравлического пресса ПГРс-300. Соответственно, замена всех вышеперечисленных элементов и регулировка клапана АСД производится так же, как описано в соответствующих инструкциях по ремонту ручных гидравлических прессов типа ПГР. Так же дело обстоит и с ножницами НГР-65 и НГР-85, которые разработаны на базе пресса ПГРс-400у. Устранение неисправностей описано в разделе по ремонту пресса ПГРс-400у.

Необходимые инструменты и приспособления:

- набор ключей
- набор шестигранников
- кольцо-съемник
- тонкая шлицевая отвертка
- смазка (литол)
- любая промывочная жидкость (нефрас, бензин и т.д.)
- ветошь



Последовательность операций:

- 1.** В отличие от прессов, в ножницах, чтобы добраться до штока, необходимо снять лезвия.

Чтобы снять подвижное лезвие, вытащите фиксатор и снимите стопорное кольцо; вытащите ось крепления неподвижного лезвия и снимите неподвижное лезвие вместе с направляющими.



- 2.** Закройте дроссельный винт, сделайте несколько качков подвижной рукояткой, чтобы показался винт крепления подвижного лезвия.



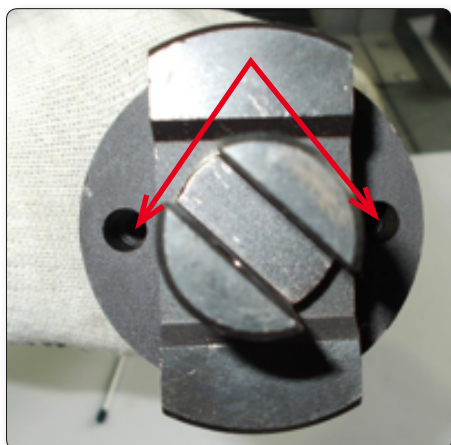
- 3.** Шлицевой отверткой выкрутите винт и вытащите лезвие.



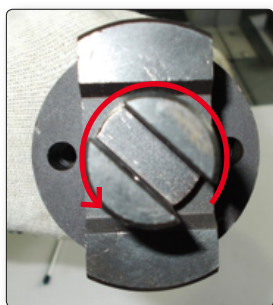
- 4.** Открутите гайки крепления опорных пластин. Вытащите оси креплений и снимите сами пластины.



5. Поверните ножницы штоком на себя. Возьмите шестигранник и выкрутите из торцевых отверстий, расположенных с двух сторон, стопорные винтовые штифты.



6. Открутите нижнюю часть крепления планок против часовой стрелки и выньте пружину. Теперь шток доступен для замены уплотнительных колец. Замена колец производится аналогично как для прессы ПГР-300 (см. п.2. ремонт ПГР-300).



7. Сборка инструмента производится в обратном порядке.

 Разборка/сборка и ремонт ножниц моделей НГР-40, НГР-65, НГР-85 производится аналогично ножницам модели НГР-53.

Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в Сервисный центр «КВТ»

ООО «Сервисный центр КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12, ИНН 4027128076

Контакты по вопросам гарантии и сервиса: (4842) 59-52-60, +7 (903) 636-52-60, service@kvt.su

Контакты по вопросам заказа запасных частей: (4842) 59-60-52, +7 (903) 636-60-52, service@kvt.su

Часы работы: Пн-Пт 9:00-13:00 и 14:00-17:00