

Неисправность:

Пресс ПГРс создает давление, но усилия, прикладываемого к рукоятке не хватает, чтобы сработал клапан АСД.

На примере прессов ПГРс-70/120/300.

Возможные причины:

- Перетянут регулировочный винт клапана АСД.

В этом случае ваш ПГРс ни чем не отличается от обыкновенного ПГР, а отсутствие клапана АСД или его неисправность, могут привести к созданию чрезмерного давления после смыкания матриц, которое, в свою очередь, способствует выходу из строя все тех же уплотнительных колец штока (их просто выдавит), а также возможной поломке рабочей головы (чаще всего расходятся «уши» в верхней части, гнется упорный штифт).

Необходимые инструменты и приспособления:

- гидравлическое масло «КВТ» для доливки либо замены
- воронка (с диаметром носика лейки не более 8 мм)
- шлицевая отвертка
- чистая пустая емкость для масла и ветошь

Рабочий стол (верстак) должен быть свободен от посторонних предметов. Желательно наличие тисков, закрепленных на верстаке.



Последовательность операций:

1. Открутите неподвижную рукоятку против часовой стрелки.

Внутри корпуса неподвижной рукоятки находится резиновая емкость, заполненная гидравлическим маслом. Это масло необходимо слить, во избежание его попадания на одежду в процессе ремонта.



2. Аккуратно, не надавливая на края резиновой емкости (помните про одежду!), откройте колпачок и слейте масло в чистую пустую емкость.

Визуально проверьте масло на наличие загрязнений.

В случае, если масло оказалось темного цвета, с наличием взвешенных частиц, рекомендуется произвести полную замену отработанного масла на новое, чтобы в дальнейшем не проделывать операцию повторно.



3. После того как масло слито, аккуратно подцепите и снимите резиновое кольцо, обжимающее основание резиновой емкости. Затем так же аккуратно снимите саму емкость, не повредив ее края.



Выкрутите регулировочный винт против часовой стрелки на один оборот (360°). Для того, чтобы пресс создавал большее давление, надо взять шлицевую отвертку или шестигранник, в зависимости от того, какой регулировочный винт установлен в АСД, и повернуть регулировочный винт по часовой стрелке.

Делать это следует аккуратно, т.к. даже поворот винта на 90° увеличивает усилие ориентировочно на 10 МПа. Поэтому увеличивать давление надо постепенно, поворачивая винт каждый раз не более чем на 30°.

Поворот винта против часовой стрелки, наоборот, будет ослаблять создаваемое давление.



Залейте масло в емкость и установите назад неподвижную рукоятку, закрутив ее до упора по часовой стрелке. Опробуйте пресс на холостом ходу с установленными в него матрицами.

Ориентировочно, АСД должен срабатывать на 3–4 качке после смыкания матриц. Если АСД срабатывает раньше, чем положено, то необходимо проделать весь цикл снова, до тех пор, пока не получите желаемый результат.

Если же регулировка АСД не привела ни к каким результатам, значит, к потере давления в прессе привели другие причины, например: загрязнение масла, износ седла одного из клапанов, попадание инородных тел в клапаны, каналы и т.д.

В этом случае потребуется полная разборка пресса и, возможно, не только замена вышедших из строя деталей, но и механическая обработка каналов и седел клапанов в корпусе пресса. В этом случае, рекомендуется обратиться в сервисный центр «КВТ».



Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в Сервисный центр «КВТ»

ООО «Сервисный центр КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12, ИНН 4027128076
Контакты по вопросам гарантии и сервиса: (4842) 59-52-60, +7 (903) 636-52-60, service@kvt.su
Контакты по вопросам заказа запасных частей: (4842) 59-60-52, +7 (903) 636-60-52, service@kvt.su
Часы работы: Пн-Пт 9:00-13:00 и 14:00-17:00