


Неисправность:

На ручном прессе появилась течь масла из-под плунжера.

На примере прессов ПГР-70/120/300 и ПГРс-70/120/300.

Возможные причины:

- Износ, повреждения уплотнительных колец плунжера
- Повреждения на поверхности плунжера

 Замена уплотнительных колец на плунжере требует большего опыта, аккуратности и дополнительных приспособлений, по сравнению с заменой колец на штоке.

В большинстве случаев эта операция проводится непосредственно в сервисном центре «КВТ». Однако, если Вы уверены в собственных силах, и хотите устранить проблему самостоятельно, рекомендуем предварительно изготовить крючки и лопатки из стальной проволоки диаметром 1–2 мм для снятия/установки колец. Это сэкономит Ваше время, силы и терпение.

Необходимые инструменты и приспособления:

- ремкомплект сальников (каждый гидравлический инструмент «КВТ» укомплектован дополнительным набором уплотнительных колец)
- гидравлическое масло «КВТ» для доливки либо замены
- канцелярский нож
- воронка (с диаметром носика лейки не более 8 мм)
- чистая пустая емкость для масла
- кольцоъемник и изготовленные заранее приспособления

Рабочий стол (верстак) должен быть свободным от посторонних предметов. Желательно наличие тисков, закрепленных на верстаке.



Последовательность операций:

1. Открутите неподвижную рукоятку против часовой стрелки.

Внутри корпуса неподвижной рукоятки находится резиновая емкость, заполненная гидравлическим маслом. Это масло необходимо слить, во избежание его попадания на одежду в процессе ремонта.



2. Аккуратно, не надавливая на края резиновой емкости (помните про одежду!), открутите колпачок и слейте масло в чистую пустую емкость.

Визуально проверьте масло на наличие загрязнений.

В случае, если масло оказалось темного цвета, с наличием взвешенных частиц, рекомендуется произвести полную замену отработанного масла на новое, чтобы в дальнейшем не проделывать операцию повторно.



- 3.** Снимите кольцо со штифта крепления подвижной рукоятки, выньте штифт и снимите подвижную рукоятку, потянув ее параллельно корпусу.

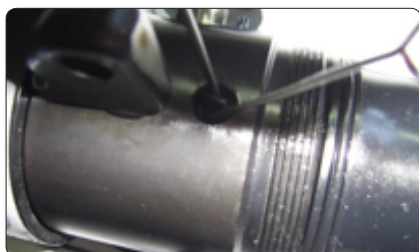
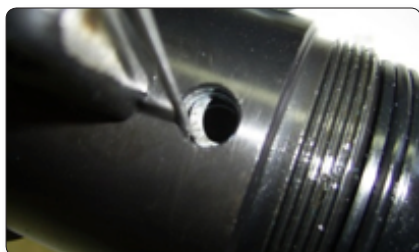


- 4.** Извлеките плунжер, потянув его вверх (внутри плунжер ничем не закреплен).

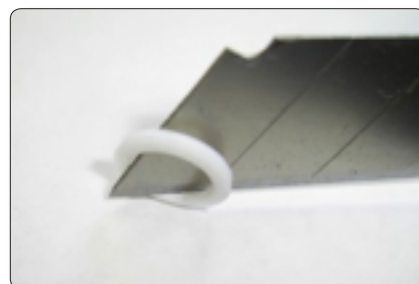
Внимательно осмотрите поверхность плунжера на наличие задиров, рисок и глубоких царапин. Если таковые имеются, потребуются замена самого плунжера. Замена колец в этом случае вряд ли поможет исправить ситуацию.



- 5.** Если поверхность плунжера не имеет повреждений, можно приступить к замене колец. Удалите старые кольца, используя ранее изготовленные приспособления.



- 6.** Возьмите два фторопластовых кольца соответствующего диаметра, установите их на ребро и сделайте разрез канцелярским ножом. Чем меньше будет угол между плоскостью кольца и плоскостью ножа, тем лучше.



При помощи ранее изготовленных крючков установите резиновое кольцо в нижний паз, а за ним в тот же паз установите фторопластовое кольцо. Резиновое кольцо должно быть ниже фторопластового.

Также обратите внимание, что в ремкомплекте находятся три резиновых кольца почти одинакового размера, но одно из них, меньшего диаметра – для установки на дроссельный винт.

Будьте внимательны и не перепутайте кольца!



Затем установите второе резиновое кольцо в верхний паз, а поверх резинового кольца точно так же установите фторопластовое кольцо.



7. Установите плунжер, слегка смазав его маслом.



8. Установите рукоятку, вставьте штифт.

- 9.** Установите пресс вертикально, рабочей головой вниз.
Для этого великолепно подойдут обычные слесарные тиски.

Вставьте в резиновую емкость воронку и медленно, «по стеночке», заливайте масло.

Периодически аккуратно надавливайте на края резиновой емкости, чтобы стравить воздух, попавший в клапаны и цилиндр.

Для того, чтобы пресс в дальнейшем функционировал нормально, необходимо полностью стравить весь воздух из системы. Для этого необходимо сделать 10–15 качков рукояткой с открытым дроссельным винтом и установленными матрицами на холостом ходу.

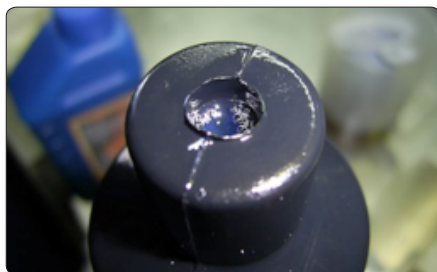
Далее закрыть винт и сделать не более одного(!) качка (в противном случае, после открытия винта и сброса давления масло выплеснется из воронки наружу).

Как можно медленнее открыть винт, тем самым плавно сбрасывая давление. Масло вернется в воронку, а вместе с ним выйдет воздух из системы.

Для того чтобы убедиться, весь ли воздух стравлен из системы, нужно заглянуть внутрь воронки, аккуратно надавить несколько раз на края резиновой емкости и сделать 2–3 качка подвижной рукояткой с открытым дроссельным винтом.

Если из емкости будут идти пузыри, значит, воздух еще присутствует в системе, и следует проделать вышеописанную процедуру еще раз, до тех пор, пока весь воздух не будет стравлен.

- 10.** После удаления воздуха из системы аккуратно слейте лишнее масло, но так, чтобы уровень его заливки был виден в заливном отверстии резиновой емкости, и заткните емкость колпачком.



- 11.** Установите неподвижную рукоятку. Пресс готов к работе.
-
-

Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в Сервисный центр «КВТ»

ООО «Сервисный центр КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12, ИНН 4027128076

Контакты по вопросам гарантии и сервиса: (4842) 59-52-60, +7 (903) 636-52-60, service@kvt.su

Контакты по вопросам заказа запасных частей: (4842) 59-60-52, +7 (903) 636-60-52, service@kvt.su

Часы работы: Пн-Пт 9:00-13:00 и 14:00-17:00
