

**Неисправность:**

Течь масла  
из-под штока  
пресса ПГРс-240у

**Возможные причины:**

- Износ или разрыв уплотнительных колец штока. В этом случае потребуется замена колец.
- Механические повреждения на поверхности внутреннего цилиндра внутри корпуса, в котором происходит движение штока.
- Неисправен АСД, создание чрезмерного давления после смыкания матриц.

**Необходимые инструменты и приспособления:**

- ремкомплект сальников (каждый гидравлический инструмент «КВТ» изначально укомплектован дополнительным набором уплотнительных колец)
- гидравлическое масло «КВТ» для доливки либо замены
- канцелярский нож
- штифт стальной Ø 3 мм
- молоток
- шлицевая отвертка
- воронка (с диаметром носика лейки не более 8 мм)
- чистая пустая емкость для масла и ветошь



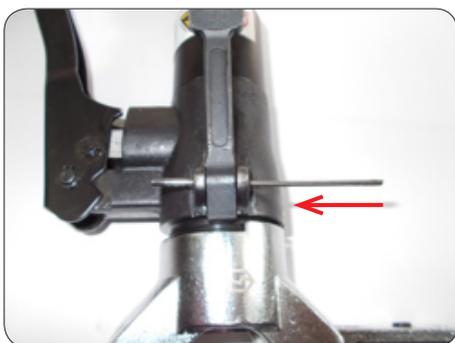
Рабочий стол (верстак) должен быть расчищен от посторонних предметов. Желательно наличие тисков, закрепленных на верстаке.

**Последовательность операций:**

1. Раскройте рабочую голову и выкрутите винт фиксатора матрицы, снимите фиксатор.



2. Возьмите штифт и молоток и аккуратно выбейте ось крепления педали сброса давления. Вытащите ось и удалите педаль, чтобы она не мешала открутить рабочую голову, а также удалите возвратный шток педали и пружинку штока.



3. Снимите пластмассовый фиксатор рукояток и открутите неподвижную рукоятку.



Внутри корпуса неподвижной рукоятки находится резиновая емкость, заполненная гидравлическим маслом. Это масло необходимо слить, во избежание его попадания на одежду в процессе ремонта.

4. Аккуратно, не надавливая на края резиновой емкости (помните про одежду!), откройте колпачок и слейте масло в чистую пустую емкость. Визуально проверьте масло на наличие загрязнений.

В случае, если масло оказалось темного цвета, с наличием взвешенных частиц, рекомендуется произвести полную замену отработанного масла на новое, чтобы в дальнейшем не проделывать операцию повторно.



После слива масла, для удобства работы с инструментом, рукоятку можно временно перевернуть обратно на свое прежнее место.

5. Открутите рабочую голову против часовой стрелки и отложите ее в сторону.

Будьте осторожны!!! Под рабочей головой установлена возвратная пружина штока, на которую надета опорная втулка. На втулке установлено резиновое уплотнительное кольцо, которое препятствует быстрому выходу втулки из полости цилиндра.

Возвратная пружина давит на втулку, и если Вы резко снимете рабочую голову, не дождавшись момента, когда пружина выдавит втулку из цилиндра, то втулка вылетит из цилиндра и может причинить вред Вам или окружающим. Поэтому, отвернув рабочую голову, не снимайте ее сразу, дождитесь, пока пружина выдавит втулку и она выскочит внутрь рабочей головы.

Если же усилия пружины недостаточно и втулка плотно сидит внутри цилиндра, направьте пресс в безопасном от себя и окружающих направлении, уберите рабочую голову, и аккуратно потяните втулку из цилиндра, придерживая ее так, чтобы она самопроизвольно не вылетела от усилия давления пружины.



- 6.** Далее необходимо вытащить шток, на котором установлены уплотнительные кольца. Сделать это можно, аккуратно зажав его в тисках и потянув корпус вниз.

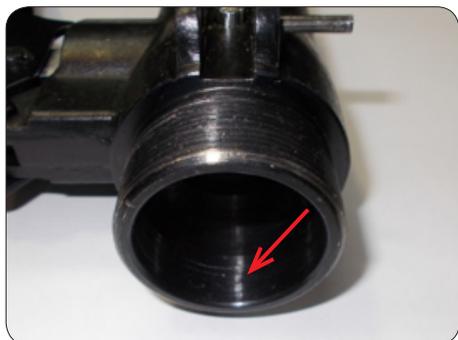
Будьте внимательны – внутри самого цилиндра и в резиновой емкости могут находиться остатки масла! Колпачок масляной емкости должен быть открыт, чтобы в цилиндр поступал воздух и в нем не создавался вакуум, так Вам будет легче вытащить шток.



Тщательно проверьте кольца штока на наличие срезов, задиров и других вероятных повреждений, чтобы убедиться, что утечка масла возникла именно по причине износа колец. Если старые кольца действительно повреждены или износились, необходимо будет произвести их замену.

Следует также внимательно осмотреть и проверить внутреннюю поверхность цилиндра внутри корпуса на наличие задиров, раковин, загрязнений и посторонних предметов, а также наружную поверхность штока, т.к. при полном износе колец есть вероятность соприкосновения штока и цилиндра в процессе эксплуатации, что, в свою очередь, приведет к нарушению внутренней поверхности цилиндра.

Если причина течи в нарушении внутренней поверхности цилиндра, то необходима его замена. Для этого надо собрать инструмент в обратной последовательности, заполнить информационный лист и отправить инструмент в сервисный центр «КВТ» для замены корпуса.



- 7.** После того, как Вы убедились в необходимости замены колец, следует удалить старые кольца.



- 8.** Чтобы установить новые кольца, необходимо взять новое фторопластовое кольцо и, расположив его перпендикулярно плоскости стола, канцелярским ножом произвести разрез кольца, как показано на фото. Чем меньше будет угол между плоскостью кольца и плоскостью ножа, тем лучше.



После того как Вы разрежали фторопластовое кольцо, установите на шток сначала резиновое кольцо, а затем – разрезанное фторопластовое. Будьте внимательны при установке колец, они должны быть установлены именно в той последовательности, как показано на фото. В противном случае после первой же опрессовки кольца придется снова менять местами.



- 9.** Установите шток с новыми кольцами обратно в корпус. Будьте осторожны! Не повредите кольца о края корпуса. Для облегчения задачи слегка смажьте кольца маслом.



- 10.** Установите на шток возвратную пружину. На пружину наденьте опорную втулку, затем возьмите рабочую голову и начинайте аккуратно накручивать ее на корпус, при этом необходимо будет приложить некоторое продольное усилие, чтобы немного сдвинуть возвратную пружину.

В то же время втулка должна зайти в свое посадочное место. Будьте осторожны!!! При правильном заходе втулки в цилиндр и одновременном совмещении верхней части штока с центральным отверстием втулки, в момент закручивания рабочей головы не должно возникать изменений усилий закручивания.

Если вы почувствуете, что накручивать рабочую голову стало тяжелее, значит втулка криво зашла в цилиндр, либо центральное отверстие втулки не совпадает с верхней частью штока и если вы продолжите закручивать рабочую голову, то можете повредить установленное на втулке уплотнительное резиновое кольцо, саму втулку и даже внутреннюю поверхность цилиндра, поэтому будьте внимательны и осторожны! В противном случае сделайте данную операцию еще раз, пока все детали не займут свои места, и тогда рабочая голова должна закручиваться равномерно, без каких-либо излишних усилий.



Рабочую голову следует закрутить до конца, а потом сделать пол-оборота назад, чтобы у головы был свободный ход вращения, но повернуть ее надо так, как показано на фото. Выступ на торце рабочей головы должен совпасть с краем петли крепления педали.



- 11.** Установите возвратную пружину педали, наденьте на нее шток, установите педаль и забейте на место ось крепления педали.



Как видно, выступ на рабочей голове упирается в край педали, что препятствует раскручиванию головы в процессе эксплуатации, но позволяет ей вращаться.

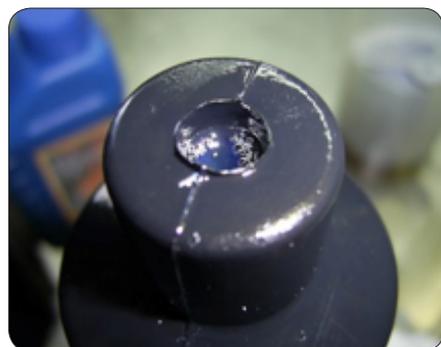
- 12.** Установите пресс вертикально, рабочей головой вниз. Для этого великолепно подойдут обычные слесарные тиски. Если Вы временно накручивали неподвижную рукоятку, то отверните ее снова.

Вставьте в резиновую емкость воронку и медленно, «по стеночке», залейте масло.



Периодически аккуратно надавливайте на края резиновой емкости, чтобы стравить воздух, попавший в клапана и цилиндр.

Уровень масла должен быть виден в заливном отверстии резиновой емкости.



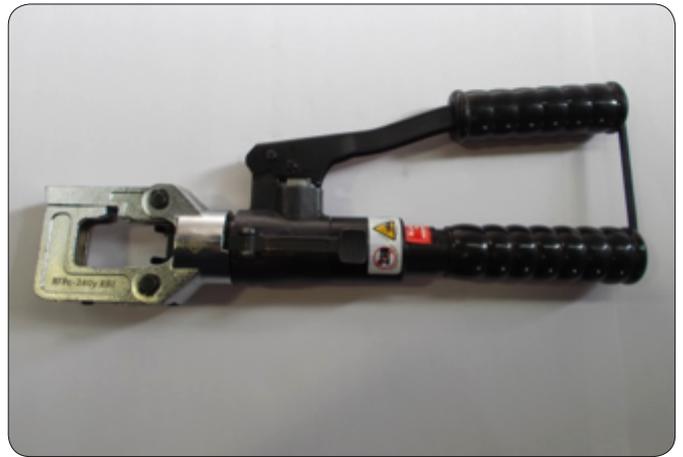
Для того чтобы пресс оптимально выполнял свои функции, необходимо полностью стравить весь воздух из системы. Для этого необходимо установить пресс вертикально, рабочей головой вниз, без неподвижной рукоятки, закрыть резиновую емкость колпачком, во избежание утечек масла, нажать педаль сброса давления и, не отпуская ее, сделать 10–15 качков рукояткой. Открыть колпачок, выпустив воздух, долить масло и проделать данную процедуру еще раз. Снова открыть колпачок, и если требуется, еще раз долить масло.

Для того чтобы убедиться, весь ли воздух стравлен из системы, необходимо при последней заливке масла заглянуть внутрь воронки, аккуратно надавить несколько раз на края резиновой емкости и сделать 2–3 качка подвижной рукояткой с нажатой педалью сброса давления. Если из емкости будут идти пузыри, значит, воздух еще присутствует в системе и следует проделать вышеописанную процедуру еще раз, до тех пор, пока весь воздух не будет стравлен.



- 13.** Закрутите на место неподвижную рукоятку по часовой стрелке и опробуйте пресс на холостом ходу с установленными в него матрицами, но все также в вертикальном положении, чтобы выгнать из клапанов возможно оставшийся в них воздух. Проделайте 3–4 цикла нагнетания и сброса давления.

На правильно настроенном прессе давление должно создаваться и сбрасываться на 3–4 качке после смыкания матрицы. В противном же случае необходимо стравить оставшийся воздух в системе или же корректно настроить клапан автоматического сброса давления (АСД).



Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в Сервисный центр «КВТ»

ООО «Сервисный центр КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12, ИНН 4027128076  
**Контакты по вопросам гарантии и сервиса:** (4842) 59-52-60, +7 (903) 636-52-60, service@kvt.su  
**Контакты по вопросам заказа запасных частей:** (4842) 59-60-52, +7 (903) 636-60-52, service@kvt.su  
**Часы работы:** Пн-Пт 9:00-13:00 и 14:00-17:00