

Неисправность:

Течь масла
из-под плунжера
пресса ПГРс-240у

Возможные причины:

- Износ, повреждение уплотнительных колец плунжера.
- Повреждения поверхности плунжера.

Замена уплотнительных колец на плунжере требует большого опыта, аккуратности и дополнительных приспособлений в сравнении с заменой колец на штоке. В большинстве случаев эта операция проводится непосредственно в сервисном центре «КВТ». Однако если Вы уверены в собственных силах и хотите устранить проблему самостоятельно, рекомендуем предварительно изготовить крючки и лопатки из стальной проволоки Ø1.5–2 мм для снятия/установки колец. Это сэкономит Ваше время, силы и терпение.

Необходимые инструменты и приспособления:

- ремкомплект сальников (каждый гидравлический инструмент «КВТ» изначально укомплектован дополнительным набором уплотнительных колец)
- гидравлическое масло «КВТ» для доливки либо замены
- канцелярский нож
- штифт стальной Ø 3 мм
- молоток
- шлицевая отвертка
- воронка (с диаметром носика лейки не более 8 мм)
- чистая пустая емкость для масла и ветошь
- кольцоъемник и изготовленные заранее приспособления



Рабочий стол (верстак) должен быть расчищен от посторонних предметов. Желательно наличие тисков закрепленных на верстаке.

Последовательность операций:

1. Снимите пластмассовый фиксатор рукояток и открутите неподвижную рукоятку.

Внутри корпуса неподвижной рукоятки находится резиновая емкость, заполненная гидравлическим маслом. Это масло необходимо слить, во избежание его попадания на одежду в процессе ремонта.



2. Аккуратно, не надавливая на края резиновой емкости (помните про одежду!), откройте колпачок и слейте масло в чистую пустую емкость.

Визуально проверьте масло на наличие загрязнений. В случае, если масло оказалось темного цвета, с наличием взвешенных частиц, рекомендуется произвести полную замену отработанного масла на новое, чтобы в дальнейшем не проделывать эту операцию повторно.

После слива масла для удобства работы с инструментом, рукоятку можно временно перевернуть обратно.



3. Снимите стопорные кольца со штифтов крепления подвижной рукоятки и плунжера, выньте штифты и снимите подвижную рукоятку. Будьте внимательны, внутри рукоятки установлена возвратная пружина и маленькая втулка.

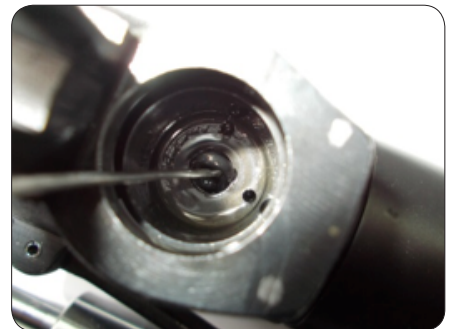


4. Извлеките плунжер, потянув его вверх (внутри плунжер ничем не закреплен).

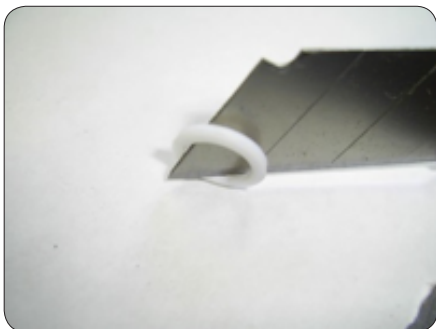


Внимательно осмотрите поверхность плунжера и внутреннюю поверхность цилиндра плунжера, на наличие задиров, рисок и глубоких царапин. Если таковые имеются, потребуется замена самого плунжера или же корпуса. Замена колец в этом случае вряд ли поможет исправить ситуацию.

5. Если поверхность плунжера не имеет повреждений можно приступить к замене колец. Удалите старые кольца, используя ранее изготовленные приспособления.



6. Возьмите два фторопластовых кольца соответствующего диаметра, установите их на ребро и сделайте разрез канцелярским ножом. Чем меньше будет угол между плоскостью кольца и плоскостью ножа, тем лучше.



При помощи ранее изготовленных приспособлений, установите резиновое кольцо меньшего диаметра в нижний паз, а за ним в тот же паз установите фторопластовое кольцо того же диаметра. Резиновое кольцо должно быть ниже фторопластового.

Затем установите второе резиновое кольцо в верхний паз, а поверх резинового кольца точно так же установите фторопластовое кольцо.



7. Установите плунжер, слегка смазав его маслом. Паз на плунжер должен быть развернут в сторону крепления подвижной рукоятки, как показано на фото.



8. Установите пружину рукоятки вместе с внутренней втулкой, сверху установите рукоятку, вставьте штифты, установите на штифты стопорные кольца.



- 9.** Установите пресс вертикально, рабочей головой вниз. Для этого подойдут обычные слесарные тиски. Если Вы временно накручивали неподвижную рукоятку, то отверните ее снова.

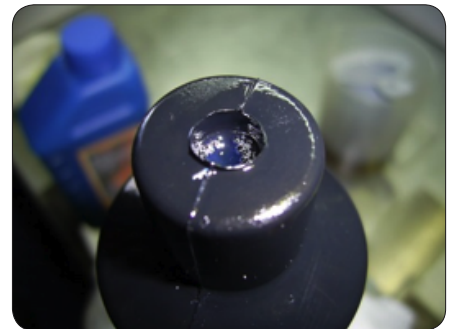
Вставьте в резиновую емкость воронку и медленно, «по стеночке», залейте масло.



Периодически аккуратно надавливайте на края резиновой емкости, чтобы стравить воздух, попавший в клапана и цилиндр.

Уровень масла должен быть виден в заливном отверстии резиновой емкости.

Для того чтобы пресс оптимально выполнял свои функции, необходимо полностью стравить весь воздух из системы. Для этого необходимо установить пресс вертикально, рабочей головой вниз, без неподвижной рукоятки, закрыть резиновую емкость колпачком, во избежание утечек масла, нажать педаль сброса давления и, не отпуская ее, сделать 10–15 качков рукояткой. Открыть колпачок, выпустив воздух, долить масло и проделать данную процедуру еще раз. Снова открыть колпачок, и если требуется, еще раз долить масло.



Для того чтобы убедиться, весь ли воздух стравлен из системы, необходимо при последней заливке масла заглянуть внутрь воронки, аккуратно надавить несколько раз на края резиновой емкости и сделать 2–3 качка подвижной рукояткой с нажатой педалью сброса давления. Если из емкости будут идти пузыри, значит, воздух еще присутствует в системе и следует проделать вышеописанную процедуру еще раз, до тех пор, пока весь воздух не будет стравлен.



- 10.** Закрутите на место неподвижную рукоятку по часовой стрелке и опробуйте пресс на холостом ходу с установленными в него матрицами, но все так же в вертикальном положении, чтобы выгнать из клапанов возможно оставшийся в них воздух. Проведите 3–4 цикла нагнетания и сброса давления.

На правильно настроенном прессе давление должно создаваться и сбрасываться на 3–4 качке после смыкания матрицы. В противном же случае необходимо стравить оставшийся воздух в системе или же корректно настроить клапан автоматического сброса давления (АСД).



Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в Сервисный центр «КВТ»

ООО «Сервисный центр КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12, ИНН 4027128076
Контакты по вопросам гарантии и сервиса: (4842) 59-52-60, +7 (903) 636-52-60, service@kvt.su
Контакты по вопросам заказа запасных частей: (4842) 59-60-52, +7 (903) 636-60-52, service@kvt.su
Часы работы: Пн-Пт 9:00-13:00 и 14:00-17:00