

Неисправность:

Течь масла
из-под рабочей головы
пресса ПГРс-400у.

Возможные причины:

- Износ или разрыв уплотнительных колец штока. В этом случае потребуется замена колец.
- Механические повреждения на поверхности внутреннего цилиндра внутри корпуса, в котором происходит движение штока.
- Неисправен АСД, создание чрезмерного давления после смыкания матриц.

Необходимые инструменты и приспособления:

- ремкомплект сальников (каждый гидравлический инструмент «КВТ» изначально укомплектован дополнительным набором уплотнительных колец)
- гидравлическое масло «КВТ» для доливки либо замены
- канцелярский нож
- воронка (с диаметром носика лейки не более 8 мм)
- чистая пустая емкость для масла
- ветошь
- набор шестигранников
- шлицевая отвертка

Рабочий стол (верстак) должен быть свободным от посторонних предметов. Желательно наличие тисков, закрепленных на верстаке.



Последовательность операций:

1. В первую очередь снимите защитный резиновый кожух корпуса. Для этого возьмите шлицевую отвертку и удалите фиксирующую скобу, а затем снимите защитный резиновый кожух.



2. Открутите неподвижную рукоятку против часовой стрелки. Внутри корпуса неподвижной рукоятки находится резиновая емкость, заполненная гидравлическим маслом. Это масло необходимо слить, во избежание его попадания на одежду в процессе ремонта.

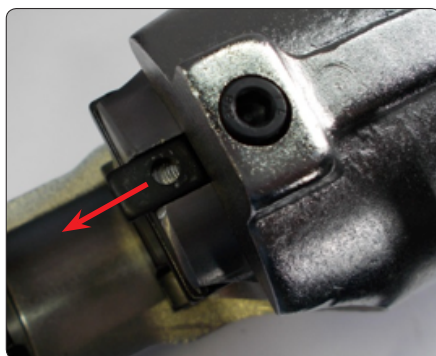


3. Аккуратно, не надавливая на края резиновой емкости, откройте колпачок и слейте масло в чистую пустую емкость. Визуально проверьте масло на наличие загрязнений. В случае, если масло оказалось темного цвета, с наличием взвешенных частиц, рекомендуется произвести полную замену отработанного масла на новое, чтобы в дальнейшем не проделывать операцию повторно.

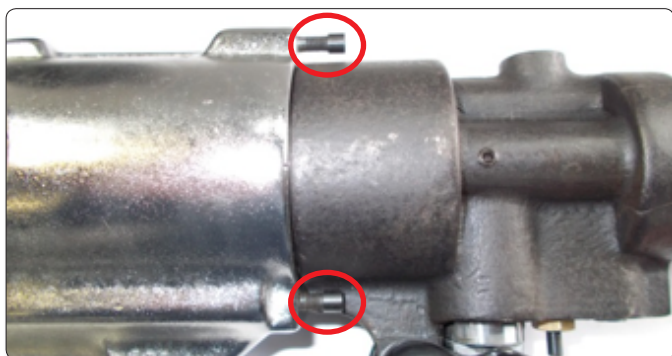


4. После того как масло слито, закройте пустую резиновую емкость колпачком и наверните неподвижную рукоятку обратно на корпус, таким образом Вы обезопасите емкость от возможных повреждений в процессе ремонта, а, с другой стороны, с установленной на место рукояткой Вам будет гораздо удобней работать с инструментом.

5. При помощи шестигранника выкрутите винт направляющего вкладыша штока и извлеките вкладыш.



6. Тем же шестигранником выкрутите два ограничителя, установленных в торце рабочей головы.



7. Открутите рабочую голову против часовой стрелки и отставьте ее в сторону.



8. Выкрутите из корпуса шток. Для этого сделайте 5–6 оборотов против часовой стрелки, чтобы до конца разъединить резьбовое соединение штока с корпусом, при этом шток все еще останется внутри корпуса. После этого потяните шток на себя, продолжая поворачивать его вокруг своей оси против часовой стрелки, и извлеките его из корпуса.



После того как Вы извлекли шток из корпуса, слейте из внутренней полости штока, в которой установлена возвратная пружина, остатки масла. Вряд ли при установке колец Вас порадует постоянно вытекающее из штока масло.

Тщательно проверьте кольца штока на наличие срезов, задигов и других вероятных повреждений, чтобы убедиться, что утечка масла возникла именно по причине износа колец. Если старые кольца действительно повреждены или изношены, необходимо будет произвести их замену.



Следует внимательно осмотреть внутреннюю поверхность цилиндра внутри корпуса и наружную поверхность штока на наличие задигов, раковин, загрязнений и посторонних предметов, так как при полном износе колец есть вероятность соприкосновения штока и цилиндра в процессе эксплуатации, что приводит к повреждению внутренней поверхности цилиндра.

Если причина течи в нарушении внутренней поверхности цилиндра, то необходима его замена. Для этого надо собрать инструмент в обратной последовательности, заполнить информационный лист и отправить инструмент в сервисный центр «КВТ» для замены корпуса.



Если причина течи в нарушении внутренней поверхности цилиндра, то необходима его замена. Для этого надо собрать инструмент в обратной последовательности, заполнить информационный лист и отправить инструмент в сервисный центр «КВТ» для замены корпуса.

9. После того как Вы убедились в необходимости замены колец, следует удалить старые кольца.



10. Чтобы установить новые кольца, необходимо взять новое фторопластовое кольцо, и расположив его перпендикулярно плоскости стола, канцелярским ножом произвести разрез кольца, как показано на фото. Чем меньше будет угол между плоскостью кольца и плоскостью ножа, тем лучше.



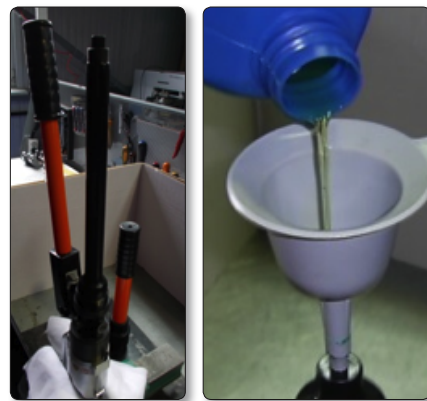
После того как Вы разрезали фторопластовое кольцо, установите в паз штока сначала резиновое кольцо, а затем разрезанное фторопластовое. Будьте внимательны при установке колец, они должны быть установлены именно в той последовательности, как показано на фото. В противном случае, после первой же опрессовки, кольца придется снова менять местами.



11. Установите шток с новыми кольцами обратно в корпус. Будьте осторожны! Не повредите кольца о края корпуса. Для облегчения задачи слегка смажьте кольца маслом. Теперь, надавливая на шток и тем самым сжимая возвратную пружину, закрутите шток в корпус по часовой стрелке. Закрутив шток до упора, сделайте пол оборота назад, чтобы у штока был небольшой запас свободного вращения. Наверните рабочую голову, вставьте и зафиксируйте направляющий вкладыш, вкрутите ограничители поворота рабочей головы.



- 12.** Установите пресс вертикально, рабочей головой вниз. Для этого подойдут обычные слесарные тиски. Снова открутите неподвижную рукоятку. Вставьте в резиновую емкость воронку и медленно, «по стеночке», заливайте масло. Периодически аккуратно надавливайте на края резиновой емкости, чтобы стравить воздух, попавший в клапаны и цилиндр.



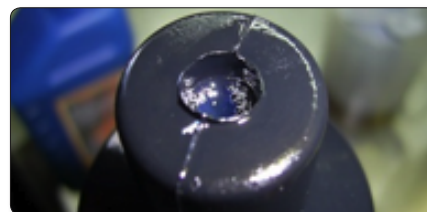
Для того, чтобы пресс в дальнейшем функционировал нормально, необходимо полностью стравить весь воздух из системы. Возьмите шлицевую отвертку, надавите на шток клапана сброса давления и сделайте 8–10 качков подвижной рукояткой при нажатом клапане.



Отпустите клапан и сделайте один качок подвижной рукояткой. Далее поверните рукоятку и сбросьте давление. Масло вернется в воронку, а вместе с ним выйдет воздух из системы. Будьте аккуратны: при резком сбросе давления возможно выплескивание масла из воронки. Для того чтобы убедиться, весь ли воздух стравлен из системы, нужно заглянуть внутрь воронки, аккуратно надавить несколько раз на края резиновой емкости и сделать 2–3 качка подвижной рукояткой, при этом снова надавив отверткой на шток клапана сброса давления. Если из емкости будут идти пузыри, значит, воздух еще присутствует в системе, и следует проделать вышеописанную процедуру еще раз, до тех пор, пока весь воздух не будет стравлен.



- 13.** После удаления воздуха из системы, аккуратно слейте лишнее масло из воронки, но так, чтобы уровень его заливки был виден в заливном отверстии резиновой емкости, и заткните емкость колпачком.



- 14.** Удалите остатки масла с инструмента и установите назад неподвижную рукоятку, закрутив ее до упора по часовой стрелке, установите защитный резиновый кожух корпуса и зафиксируйте его скобой.



Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в Сервисный центр «КВТ»

ООО «Сервисный центр КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12, ИНН 4027128076
Контакты по вопросам гарантии и сервиса: (4842) 59-52-60, +7 (903) 636-52-60, service@kvt.su
Контакты по вопросам заказа запасных частей: (4842) 59-60-52, +7 (903) 636-60-52, service@kvt.su
Часы работы: Пн-Пт 9:00-13:00 и 14:00-17:00