

Неисправность:

На прессе ПГРс-400у
появилась течь масла
из-под плунжера.

Возможные причины:

- Износ, повреждение уплотнительных колец плунжера.
- Повреждения на поверхности плунжера.

Замена уплотнительных колец на плунжере требует большого опыта, аккуратности и дополнительных приспособлений, по сравнению с заменой колец на штоке. В большинстве случаев эта операция проводится непосредственно в сервисном центре «КВТ». Однако, если Вы уверены в собственных силах и хотите устранить проблему самостоятельно, рекомендуем предварительно изготовить крючки и лопатки из стальной проволоки диаметром 1.5–2 мм для снятия/установки колец. Это сэкономит Ваше время, силы и терпение.

Необходимые инструменты и приспособления:

- ремкомплект сальников (каждый гидравлический инструмент «КВТ» изначально укомплектован дополнительным набором уплотнительных колец)
- гидравлическое масло «КВТ» для доливки либо замены
- канцелярский нож
- воронка (с диаметром носика лейки не более 8 мм)
- чистая пустая емкость для масла
- ветошь
- набор шестигранников
- шлицевая отвертка
- кольцо-съемник и изготовленные заранее приспособления

Рабочий стол (верстак) должен быть свободным от посторонних предметов.
Желательно наличие тисков, закрепленных на верстаке.



Последовательность операций:

1. В первую очередь снимите защитный резиновый кожух корпуса. Для этого возьмите шлицевую отвертку и удалите фиксирующую скобу, а затем снимите защитный резиновый кожух.



2. Открутите неподвижную рукоятку против часовой стрелки. Внутри корпуса неподвижной рукоятки находится резиновая емкость, заполненная гидравлическим маслом. Это масло необходимо слить, во избежание его попадания на одежду в процессе ремонта.

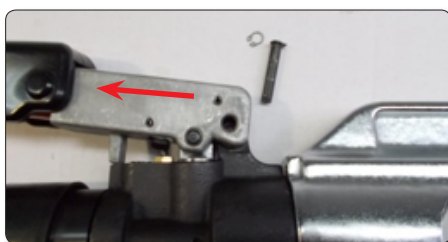


- 3.** Аккуратно, не надавливая на края резиновой емкости, откройте колпачок и слейте масло в чистую пустую емкость. Визуально проверьте масло на наличие загрязнений. В случае, если масло оказалось темного цвета, с наличием взвешенных частиц, рекомендуется произвести полную замену отработанного масла на новое, чтобы в дальнейшем не проделывать операцию повторно.



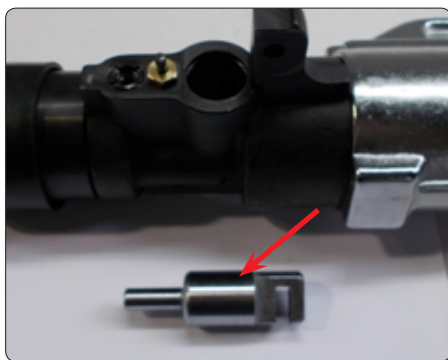
- 4.** После того как масло слито, закройте пустую резиновую емкость колпачком и наверните неподвижную рукоятку обратно на корпус, таким образом Вы обезопасите емкость от возможных повреждений в процессе ремонта, а, с другой стороны, с установленной на место рукояткой Вам будет гораздо удобней работать с инструментом.

- 5.** Сдвиньте защитный резиновый кожух подвижной рукоятки, снимите стопорное кольцо с оси крепления подвижной рукоятки, аккуратно выбейте штифт и снимите подвижную рукоятку, потянув её вдоль корпуса.

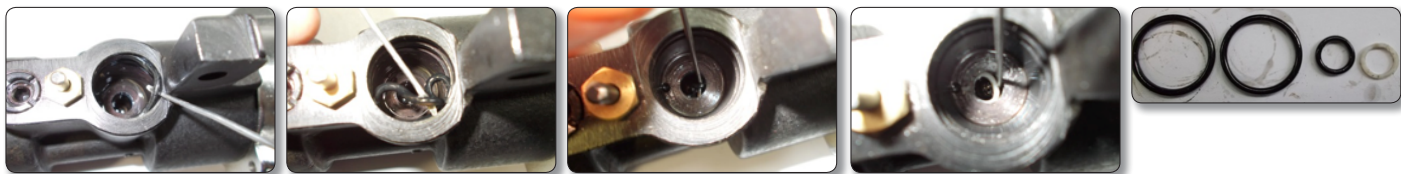


- 6.** Извлеките плунжер, потянув его вверх (внутри плунжер ничем не закреплен).

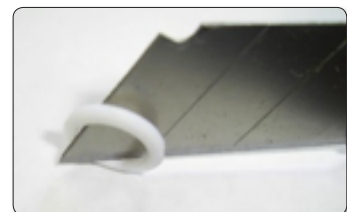
Внимательно осмотрите поверхность плунжера на наличие задиров, рисок и глубоких царапин, а так же внутреннюю поверхность цилиндра в корпусе, в котором работает плунжер. Если таковые имеются, потребуется замена самого плунжера, либо корпуса. Замена колец в этом случае вряд ли поможет исправить ситуацию.



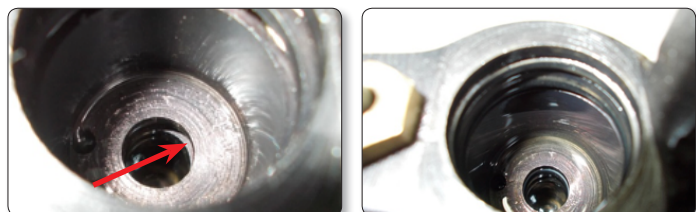
- 7.** Если поверхности плунжера и цилиндра не имеют повреждений, можно приступить к замене колец. Удалите старые кольца, используя ранее изготовленные приспособления. Удалите два верхних резиновых кольца из пазов широкой части, одно резиновое и одно фторопластовое кольцо из узкой части.



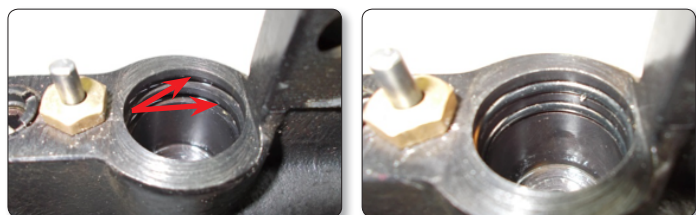
- 8.** Возьмите маленькое фторопластовое кольцо, установите его на ребро и сделайте разрез канцелярским ножом. Чем меньше будет угол между плоскостью кольца и плоскостью ножа, тем лучше.



При помощи ранее изготовленных крючков, установите резиновое кольцо в нижний паз узкого канала, а за ним в тот же паз установите фторопластовое кольцо. Резиновое кольцо должно быть ниже фторопластового.



Затем установите два резиновых кольца одинакового диаметра в верхние пазы широкой части рабочей полости плунжера.



- 9.** Установите плунжер, слегка смазав его маслом.



- 10.** Установите рукоятку, вставьте ось, наденьте стопорное кольцо и защитный кожух рукоятки.

- 11.** Залейте масло, для этого установите пресс вертикально, рабочей головой вниз. Для этого подойдут обычные слесарные тиски. Снова откройте неподвижную рукоятку. Вставьте в резиновую емкость воронку и медленно, «по стеночке», заливайте масло. Периодически аккуратно надавливайте на края резиновой емкости, чтобы стравить воздух, попавший в клапаны и цилиндр.



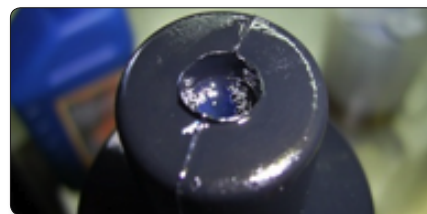
Для того, чтобы пресс в дальнейшем функционировал нормально, необходимо полностью стравить весь воздух из системы. Возьмите шлицевую отвертку, надавите на шток клапана сброса давления и сделайте 8–10 качков подвижной рукояткой при нажатом клапане.



Отпустите клапан и сделайте один качок подвижной рукояткой. Далее поверните рукоятку и сбросьте давление. Масло вернется в воронку, а вместе с ним выйдет воздух из системы. Будьте аккуратны: при резком сбросе давления возможно выплескивание масла из воронки. Для того чтобы убедиться, весь ли воздух стравлен из системы, нужно заглянуть внутрь воронки, аккуратно надавить несколько раз на края резиновой емкости и сделать 2–3 качка подвижной рукояткой, при этом снова надавив отверткой на шток клапана сброса давления. Если из емкости будут идти пузыри, значит, воздух еще присутствует в системе, и следует проделать вышеописанную процедуру еще раз, до тех пор, пока весь воздух не будет стравлен.



- 12.** После удаления воздуха из системы, аккуратно слейте лишнее масло из воронки, но так, чтобы уровень его заливки был виден в заливном отверстии резиновой емкости, и заткните емкость колпачком.



- 13.** Удалите остатки масла с инструмента и установите назад неподвижную рукоятку, закрутив ее до упора по часовой стрелке, установите защитный резиновый кожух корпуса и зафиксируйте его скобой.



Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в Сервисный центр «КВТ»

ООО «Сервисный центр КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12, ИНН 4027128076
Контакты по вопросам гарантии и сервиса: (4842) 59-52-60, +7 (903) 636-52-60, service@kvt.su
Контакты по вопросам заказа запасных частей: (4842) 59-60-52, +7 (903) 636-60-52, service@kvt.su
Часы работы: Пн-Пт 9:00-13:00 и 14:00-17:00