

Неисправность:

Течь масла из-под плунжера
на примере помпы
ПМН-7008
ПМР-7010/7020

Возможные причины:

- Износ, повреждение уплотнительных колец плунжера.
- Повреждения на поверхности плунжера.

Замена уплотнительных колец на плунжере требует большого опыта, аккуратности и дополнительных приспособлений, по сравнению с заменой колец на штоке. В большинстве случаев эта операция проводится непосредственно в сервисном центре «КВТ». Однако, если Вы уверены в собственных силах и хотите устранить проблему самостоятельно, рекомендуем предварительно изготовить крючки и лопатки из стальной проволоки диаметром 1.5–2 мм для снятия/установки колец. Это сэкономит Ваше время, силы и терпение.

Необходимые инструменты и приспособления:

- ремкомплект сальников (каждый гидравлический инструмент «КВТ» изначально укомплектован дополнительным набором уплотнительных колец)
- гидравлическое масло «КВТ» для доливки либо замены
- канцелярский нож
- воронка (с диаметром носика лейки не более 8 мм)
- чистая пустая емкость для масла
- кольцо-съемник и изготовленные заранее приспособления

Рабочий стол (верстак) должен быть свободным от посторонних предметов. Желательно наличие тисков, закрепленных на верстаке.



Последовательность операций:

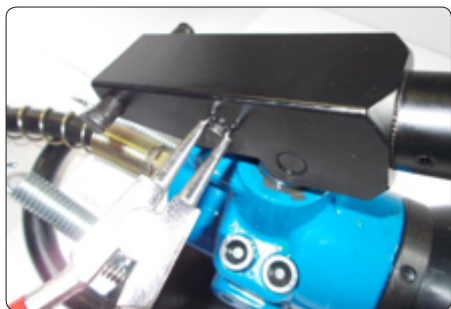
1. Сначала необходимо слить масло. Снимите фиксатор с педали. Выкрутите крышку заливного отверстия на задней части помпы, и слейте масло в чистую пустую емкость. Визуально проверьте масло на наличие загрязнений. В случае, если масло оказалось темного цвета, с наличием взвешенных частиц, рекомендуется произвести полную замену отработанного масла на новое, чтобы в дальнейшем не проделывать операцию повторно.



2. Снимите пружины педали.



3. Снимите стопорное кольцо оси крепления педали, вытащите ось и снимите педаль.

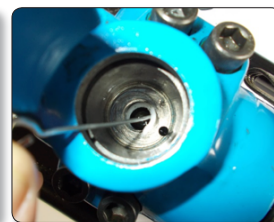


4. Извлеките плунжер, потянув его вверх (внутри плунжер ничем не закреплен).

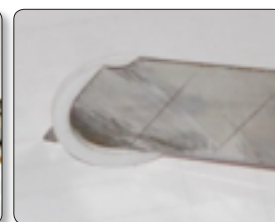
Внимательно осмотрите поверхность плунжера на наличие задиров, рисок и глубоких царапин, а так же внутреннюю поверхность цилиндра в корпусе, в котором работает плунжер. Если таковые имеются, потребуется замена самого плунжера, либо корпуса. Замена колец в этом случае вряд ли поможет исправить ситуацию.



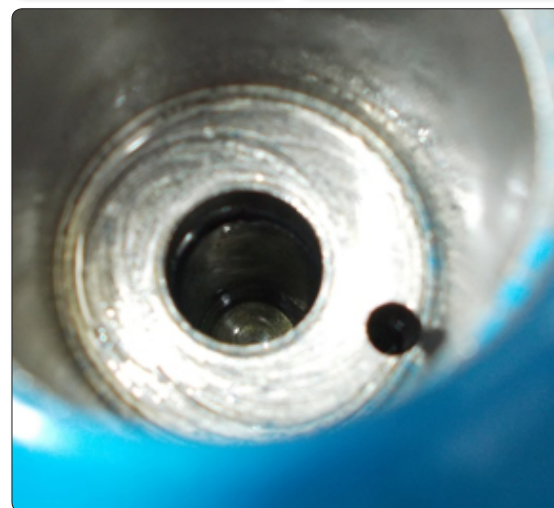
5. Если поверхность плунжера не имеет повреждений, то можно приступить к замене колец. Слейте остатки масла из рабочей полости плунжера и удалите старые кольца, используя ранее изготовленные приспособления.



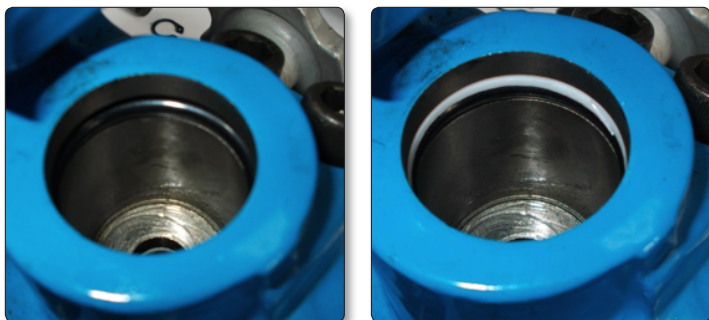
6. Возьмите два фторопластовых кольца соответствующих диаметров, установите их на ребро и сделайте разрез канцелярским ножом. Чем меньше будет угол между плоскостью кольца и плоскостью ножа, тем лучше.



При помощи ранее изготовленных крючков, установите резиновое кольцо меньшего диаметра в нижний паз, а за ним в тот же паз установите фторопластовое кольцо. Резиновое кольцо должно быть ниже фторопластового.



Затем установите второе резиновое кольцо в верхний паз, а поверх резинового кольца точно так же, как и в предыдущем случае, установите фторопластовое кольцо.



7. Установите плунжер, слегка смазав его маслом.



8. Установите педаль, вставьте ось, оденьте стопорное кольцо и пружины.

9. Установите помпу под углом приблизительно 30° к поверхности верстака. Вставьте воронку и аккуратно залейте необходимый объем масла. Т.к. в системе осталось немного масла, объем заливаемого масла будет несколько меньшим, чем указано в паспорте. Заливайте масло до тех пор, пока оно не покажется в отверстии заливной пробки.



10. Наживите пробку, но не закручивайте ее до конца. Не меняя положения помпы, под углом к горизонтальной поверхности, прокачайте гидравлическую систему помпы, а именно: произведите 8–10 качков при открытом дроссельном винте, потом 3–4 цикла нагнетания и сброса давления для того, чтобы стравить воздух, возможно попавший в систему. Если при нагнетании и сбросе давления помпа работает без нареканий, значит, весь воздух стравлен. Если же помпа не создает необходимого давления или при работе возникают другие проблемы, повторите вышеописанную процедуру еще раз. После того, как Вы стравили воздух, плотно закрутите пробку заливного отверстия, во избежание утечки масла при транспортировке помпы.

Если не получается произвести ремонт самостоятельно, обращайтесь в Сервисный центр «КВТ»

ООО «Сервисный центр КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12, ИНН 4027128076

Контакты по вопросам гарантии и сервиса: (4842) 59-52-60, +7 (903) 636-52-60, service@kvt.su

Контакты по вопросам заказа запасных частей: (4842) 59-60-52, +7 (903) 636-60-52, service@kvt.su

Часы работы: Пн-Пт 9:00-13:00 и 14:00-17:00