

Электротехнический завод «KVT» г. Калуга

www.kvt.su

# ПАСПОРТ

комплектов болтовых соединителей  
с термоусаживаемыми манжетами

## СБТК



**Все операции следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по установке, не допуская изменений в технологии монтажа**



**Монтаж термоусаживаемых муфт должен проводиться специально обученным персоналом**

### Основные сведения об изделии

Комплект СБТК предназначен для соединения кабелей и проводов с пластмассовой изоляцией, проводов СИП напряжением до 1 кВ.

### Правила применения

Перед началом монтажа необходимо внимательно ознакомиться с инструкцией по монтажу, проверить наличие деталей в комплекте и соответствие применяемого комплекта сечению монтируемого кабеля. Подготовить рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления.

### Срок службы, правила транспортирования и хранения

1. Комплекты СБТК транспортируют в закрытых, негерметизированных транспортных отсеках в соответствии с правилами перевозки грузов.
2. Комплекты СБТК хранят на складах, сухих закрытых помещениях при температуре -10... +35 С и относительной влажности воздуха не более 75%, на расстоянии не менее 1 метра от отопительных и нагревательных приборов.
3. Срок службы составляет не менее 25 лет с момента монтажа.

### Гарантийные обязательства

1. Гарантийный срок хранения 2 года.
2. Гарантийный срок службы - 12 месяцев с момента монтажа.
3. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
5. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушения хранения, монтажа, испытания, эксплуатации, обслуживания;
  - ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами.

Претензии по качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока эксплуатации. Ваши отзывы, замечания, заявки на участие в обучающих семинарах, вопросы, требующие инженерно-технической поддержки, направляйте по нашему адресу: e-mail: mufta@kvt.su, телефон: (495) 651-61-25.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без уведомления.

Соответствует техническим условиям:  
ТУ 3449-037-97284872-2010.  
Признан годным для эксплуатации.



### Подготовка к монтажу

- Внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу!

**Не исключено, что компоненты и рабочие операции подверглись усовершенствованию с тех пор, как вы последний раз монтировали это изделие.**

- Если комплект СБТК хранился в неотапливаемом помещении при температуре менее 5 °С, то до начала

монтажа следует выдержать не менее 2-х часов при температуре 18–20 °С.

- Проверить по комплектовочной ведомости наличие всех деталей в комплекте и соответствие комплекта сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля.
- Подготовить рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления.

### Требования к условиям и технологии монтажа

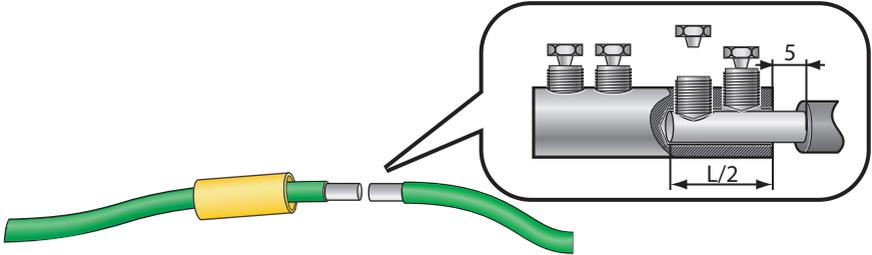
- Установка термоусаживаемой арматуры должна производиться в соответствии с «Технической документацией на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 10 кВ».
- Запрещается проводить монтаж на «открытой» площадке в дождь, туманную погоду или при высокой относительной влажности воздуха.
- Следует предупреждать возможность появления конденсата влаги в процессе монтажа на термоусаживаемых изделиях, металлических поверхностях и кабельной изоляции.
- Перед проведением операции усадки поверхность, на которую усаживается трубка, должна быть очищена от пыли, жировых пятен, нагара, и т.п.
- Все неровности, острые кромки, зазубрины, заусенцы на поверхностях соединителей должны быть зашлифованы напильником или наждачной бумагой, после чего очищены и обезжирены.
- После усадки из-под кромок термоусаживаемых манжет может выступать избыток термоплавого клея. Это подтверждает хорошее качество герметизации.
- Качество и надежность соединения во многом определяется качеством

крепления болтовых соединителей.

- Применение специальных антикоррозийных токопроводящих паст, наносимых на контактные поверхности, значительно улучшает контакт соединения и обеспечивает его долговременную надежность.
- При монтаже болтовых соединителей необходимо удерживать их (газовым ключом или специальным прижимным устройством) в момент затяжки болтов, предохраняя кабельные жилы от деформации.
- Для усадки термоусаживаемых изделий предпочтительно использовать пропановую газовую горелку.
- Пламя газовой горелки следует отрегулировать таким образом, чтобы оно было мягким, с языком желтого цвета. Остроконечное клиновидное синее пламя не допускается. Оптимальная температура усадки 110–130 °С.
- Для качественной термоусадки изделий на металлических поверхностях, последние рекомендуется предварительно прогреть до температуры 60–70 °С.
- До полного остывания комплекта СБТК после монтажа, изделие нельзя подвергать какому-либо механическому воздействию.

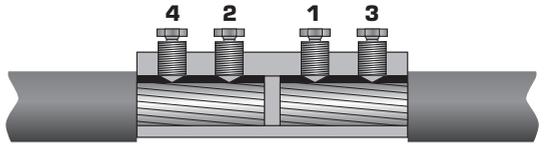
### 1. Подготовка кабеля к работе

- 1.1 Распрямить концы соединяемых жил на длине 300 мм, очистить их от загрязнений и расположить напротив друг друга.
- 1.2 На жилу кабеля надеть манжету и сдвинуть ее на время монтажа вдоль жилы.
- 1.3 Удалить с концов жил изоляцию на длину равную глубине отверстия до перегородки соединителя.



### 2. Соединение кабелей

- 2.1 Очистить поверхность оголенных участков жил от оксидной пленки и обезжирить бензином-растворителем.
- 2.2 Произвести соединение болтовым соединителем, все болты затянуть до срыва головок в последовательности указанной на рисунке. Удалить острые кромки, выступы и заусенцы напильником. Обезжирить поверхности соединителя и изоляцию жил на  $\approx 100$  мм с каждой стороны соединителя.
- 2.3 Прогреть соединитель до температуры  $60-70^{\circ}\text{C}$ , установить изолирующую манжету по центру соединителя, усадить от середины к краям до появления краев термоплавкого клея, дать остыть.



2.4 Монтаж комплекта СБТК завершен.