



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

Пресс механический

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПКГ-50 (KVТ)
ПКГ-120 (KVТ)

www.kvt.su

Назначение

Прессы механические **ПКГ-50 (КВТ)** и **ПКГ-120 (КВТ)** предназначены для опрессовки силовых кабельных наконечников и гильз сечением от 6 до 120 мм².

Комплект поставки

Пресс механический 1 шт.
Упаковка 1 шт.
Паспорт 1 шт.

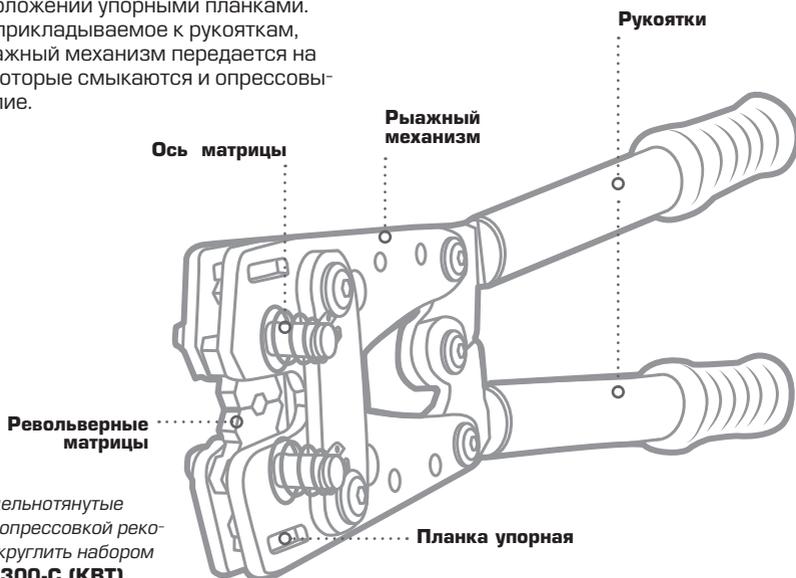
Технические характеристики

Наименование	ПКГ-50	ПКГ-120
Профиль опрессовки	Гексагональный	Гексагональный
Диапазон сечений медных наконечников и гильз, мм ²	6-50	10-120
Диапазон сечений алюминиевых наконечников и гильз, мм ²	—	16-120
Габаритные размеры (длина), мм	390	640
Вес, кг	1,5	3,6

Устройство и принцип работы

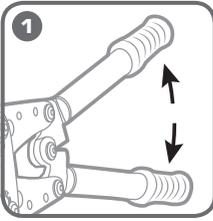
Прессы механические представляют собой рычажный механизм, в рабочей зоне которого закреплены револьверные матрицы для опрессовки. Матрицы фиксируются в рабочем положении упорными планками.

Усилие, прикладываемое к рукояткам, через рычажный механизм передается на матрицы, которые смыкаются и опрессовывают изделие.



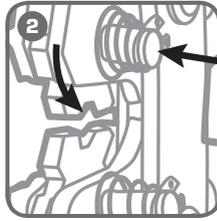
*Секторные цельнотянутые жилы перед опрессовкой рекомендуется скруглить набором матриц **НМ-300-С (КВТ)**.*

Порядок работы

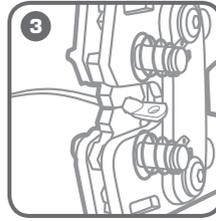


Разведите рукоятки в стороны.

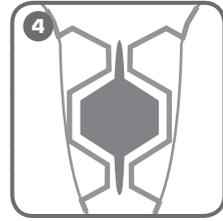
Перед тем как начинать опрессовку убедитесь, что наконечник или гильза правильно подобраны по сечению и классу жилы используемого кабеля.



Нажмите на ось и установите нужное сечение, вращая матрицу. Отпустите ось, чтобы матрица зафиксировалась в рабочем положении упорной планкой. Повторите операцию для второй матрицы.



Установите изделие в рабочую зону и опрессуйте его, прикладывая усилие к рукояткам. В конечном положении выдержите рукоятки сомкнутыми 2-3 секунды для формирования опрессовки.



Разведите рукоятки и извлеките опрессованное изделие. При образовании облоя его необходимо удалить.

Возможные проблемы и способы их устранения

● Наконечник или гильза недостаточно плотно обжаты на жиле кабеля

Причина 1

Неправильно подобран размер наконечника (гильзы) для данного типа кабеля или неправильно выбран размер матриц для опрессовки данного наконечника (гильзы)

Решение

Правильно подберите наконечник к жиле кабеля и матрицы к выбранному наконечнику (гильзе)

Следите, чтобы в рабочую зону между матрицами и в рычажный механизм не попадали посторонние предметы во избежание поломок инструмента.

Используйте инструмент только по назначению для опрессовки силовых алюминиевых и медных наконечников.

Не превышайте технические возможности инструмента. По всем вопросам ремонта обращайтесь в сервисный центр.

Меры безопасности

- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента.
- Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.
- Инструмент не предназначен для работы под напряжением! Убедитесь, что линия обесточена.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в сухом помещении. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок - 60 месяцев со дня продажи инструмента.

Ремонт не является гарантийным в случае:

- нарушения работоспособности инструмента, связанного с несоблюдением условий по эксплуатации, порядка работы, хранения и транспортировки;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием изделия не по назначению;
- механических повреждений (трещины, изломы, смятия и др.), сказавшихся на работоспособности инструмента;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с попаданием посторонних предметов в механические узлы;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с естественным износом комплектующих, возникшего в результате частого интенсивного использования изделия (уплотнительные кольца и т.п.);
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с самостоятельным изменением конструкции изделия, ремонтом или заменой комплектующих;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием неоговоренных в технических характеристиках изделия расходных материалов (гидравлическое масло и т.п.);
- нарушения работоспособности инструмента, возникшего по причинам, не зависящим от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).

Сервисный центр

г. Москва,
ул. Электродная, 11, строение 18,

Тел. (495) 660-53-35

Сведения о приемке

Пресс механический
ПКГ-50 (КВТ)
ПКГ-120 (КВТ)

Штамп ОТК

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-020-97284872-2006. Признан годным
для эксплуатации.