



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

Пресс гидравлический для перфорации электротехнических шин

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ШД-95 (КВТ)
ШД-110 (КВТ)

www.kvt.su

Назначение

Прессы гидравлические **ШД-95 (КВТ)** и **ШД-110 (КВТ)** предназначены для перфорации медных и алюминиевых электротехнических шин, стальных полос и листов.

Комплект поставки

Пресс гидравлический 1 шт.
 Перфоформы для пробивки
 отверстий (только для ШД-110) 4 шт.
 Вороток (только для ШД-95) 1 шт.
 Съёмник 1 шт.
 Ремкомплект 1 шт.
 Деревянный ящик 1 шт.
 Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

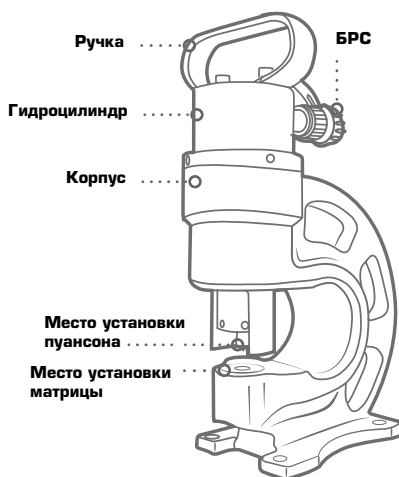
	ШД-95 (КВТ)	ШД-110 (КВТ)
Максимальный диаметр пробиваемых отверстий, мм	не более 20,5	не более 20,5
Толщина пробиваемого материала:		
стальная шина, мм	6	8
медная шина, мм	10	12
алюминиевая шина, мм	12	12
Максимальное расстояние от края шины до центра пробиваемого отверстия, мм	70	95
Максимальное усилие, т	31	35
Требуемое давление масла для достижения максимального усилия, бар	700	700
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»	
Вес инструмента/комплекта, мм	17,2/19,6	32,6/36,0
Габаритные размеры инструмента, мм	230x115x360	290x160x360
Габаритные размеры ящика, мм	245x155x395	315x185x410

Прессы совместимы с любыми гидравлическими помпами производства «КВТ» с объемом рабочей жидкости не менее 0,6 л

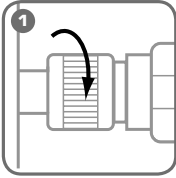
Устройство и принцип работы

Гидравлический пресс состоит из гидроцилиндра и станины, на которой закреплены матрица и пуансон. Внутри гидроцилиндра смонтирован рабочий поршень с манжетой и пружина для возврата поршня в исходное положение. Пресс соединяется с помпой через рукав высокого давления (РВД). Быстроразъемное соединение (БРС) позволяет быстро и без потери масла соединить и отсоединить рукав.

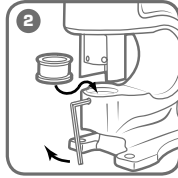
Масло под давлением через БРС попадает в гидроцилиндр и приводит в движение рабочий поршень. Поршень начинает двигаться и сжимает возвратную пружину в следствии чего подвижный пуансон входит в матрицу и пробивает отверстие в шине. При падении давления пружина толкает поршень вверх и он принимает свое исходное положение. Сменные матрицы устанавливаются в специальное отверстие в корпусе и фиксируются винтом. Пуансоны устанавливаются в шток гидроцилиндра и фиксируются гайкой.



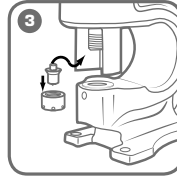
Порядок работы



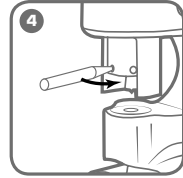
1
Подсоедините рукав помпы через быстроразъемное соединение. Плотнo затяните гайку.



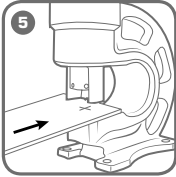
2
Установите матрицу в посадочное отверстие в корпусе. зафиксируйте винтом.



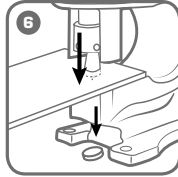
3
Установите пуансон в посадочное отверстие в штоке.



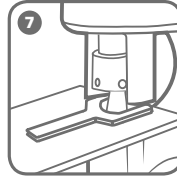
4
Зафиксируйте пуансон гильзой, используя вороток.



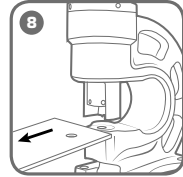
5
Установите лист между матрицей и пуансоном по месту пробиваемого отверстия.



6
Создайте помпой давление в гидроцилиндре. Пробейте отверстие.



7
Установите съемник и сбросьте давление.



8
Извлеките изделие из рабочей зоны.



Перед тем как отсоединять рукав от помпы, убедитесь, что давление сброшено и пуансон находится в исходном положении. При работе рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен. Не применяйте рукав с повреждениями.



В случае необходимости разблокировать пресс можно на любом этапе перфорации. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление.



Перед тем как начинать перфорацию убедитесь, что габаритные размеры шины не превышают максимально допустимых.

Ремонт и обслуживание

- Не допускайте попадания грязи, песка и других посторонних частиц в гидравлическую систему.
- В нерабочем состоянии закрывайте полумуфту быстроразъемного соединения заглушкой.
- При интенсивном использовании прессы возможен износ уплотнительных колец. Для их замены обратитесь в сервисный центр.

Меры безопасности

- Гидравлический пресс является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должны производиться квалифицированным персоналом.
- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента.
- Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента

Возможные проблемы и способы их устранения

При использовании гидравлической помпы давление не создается, пуансон не движется

Причина 1 Неправильная эксплуатация прессы или его неисправность

Решение Проверьте работоспособность прессы

Причина 2 Неисправность быстроразъемного соединения

Решение Проверьте соединение или обратитесь в сервисный центр

Пуансон не возвращается в исходное положение. Давление не сбрасывается

Причина 1 Неисправность клапана быстроразъемного соединения

Решение Проверьте соединение или обратитесь в сервисный центр

Вытекает рабочая жидкость

Причина 1 Не затянута гайка быстроразъемного соединения

Решение Проверьте правильность соединения рукава помпы и прессы, затяните гайку БРС

Причина 2 Износ уплотнительных колец

Решение Используйте ремкомплект или обратитесь в сервисный центр

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в сухом помещении.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок - 3 года со дня продажи инструмента.

Гарантия не распространяется на уплотнительные кольца и упакровку инструмента.

Ремонт не является гарантийным в случае:

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При внесении изменений в конструкцию инструмента.
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.)
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независимым от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сохраняйте документы, прилагаемые к изданию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).

Сервисный центр

248033, Россия, г. Калуга,
пер. Секиотовский д. 12

Тел. (4842) 59-52-60

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.

Сведения о приемке

Прессы гидравлические для перфорации медных и алюминиевых электротехнических шин

ШД-95 (КВТ)
ШД-110 (КВТ)

Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-019-97284872-2006.

Признан годным для эксплуатации.