

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания вы можете узнать на сайте www.kvt.ru.

Гарантия ограничена на ряд деталей и комплектующих. Гарантия не распространяется на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделам № 3 и № 4 «Положения о гарантийном обслуживании».

Срок службы

Информацию о сроке службы инструмента вы можете узнать на сайте www.kvt.ru.

Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию.

Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Утилизация

После вывода из эксплуатации инструмент должен быть утилизирован в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с федеральным или региональным законодательством России.

Сведения о приемке

Набор НТ-330 (КВТ)



Соответствует техническим условиям ТУ 4834-020-97284872-2006.
Признан годным для эксплуатации.

Отметка о продаже

Адреса и контакты



СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ
Россия, 248033, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
тел.: (4842) 59-52-60
e-mail: service@kvt.tools
сайт: kvt-service.tools

Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя www.kvt.ru.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга



Набор НТ-330 (КВТ)

пресс-клещи с набором матриц для работ с коаксиальным кабелем

Назначение

Набор предназначен для опрессовки разъемов SMA, N-типа, TNC, BNC, FME, UHF на кабель RG, BELDEN и Fiber Optic.

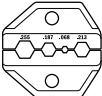
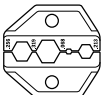
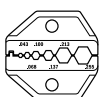
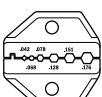
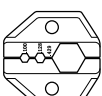
Технические характеристики

Вес набора	1.058 кг
Габаритные размеры	280×125×50 мм

Комплект поставки

Наименование	НТ-330
Пресс-клещи СТВ	1 шт.
Матрица 336 А	1 компл.
Матрица 336 С	1 компл.
Матрица 336 G	1 компл.
Матрица 336 J	1 компл.
Матрица 336 К	1 компл.
Сумка с четырьмя карманами для матриц	1 шт.
Паспорт	1 шт.

Технические характеристики

Матрицы	Характеристики
 336A	<ul style="list-style-type: none"> Опрессовка разъемов SMA, N-типа, TNC, BNC, FME, UHF на кабель: RG: 55, 58, 59, 62, 140, 141, 142, 210, 223, 174, 303, 400; Fiber Optic; BELDEN 8279 Четырехпозиционная матрица Профиль обжима: шестигранный
 336C	<ul style="list-style-type: none"> Опрессовка разъемов SMA, N-типа, TNC, BNC, FME, UHF на кабель: RG: 6, 59, 62, 140, 210, 55, 58, 141, 142, 223, 303, 400; Fiber Optic; BELDEN 8279 Четырехпозиционная матрица Профиль обжима: шестигранный
 336G	<ul style="list-style-type: none"> Опрессовка разъемов SMA, N-типа, TNC, BNC, FME, UHF на кабель: RG: 59, 62, 8X, 140, 210, 55, 58, 141, 142, 174, 223, 303, 400; BELDEN 8279; Fiber Optic Шестипозиционная матрица Профиль обжима: шестигранный
 336J	<ul style="list-style-type: none"> Опрессовка разъемов SMA, N-типа, TNC, BNC, FME, UHF на кабель: RG: 122, 174, 179, 180, 187, 188, 195, 178, 316; BELDEN 8218; Fiber Optic Шестипозиционная матрица Профиль обжима: шестигранный
 336K	<ul style="list-style-type: none"> Опрессовка разъемов SMA, N-типа, TNC, BNC, FME, UHF на кабель: RG: 8, 9, 11, 87A, 149, 165, 213, 214, 216, 225, 393, 174, 179, 187, 188, 316; BELDEN 9913 Трехпозиционная матрица Профиль обжима: шестигранный

Пресс-клещи СТВ совместимы со всеми матрицами МПК (КВТ).
 Подробная информация размещена на сайте завода-изготовителя www.kvt.su.

Устройство и принцип работы

Пресс-клещи СТВ состоят из подвижной и неподвижной рукояток, высокопрочного стального корпуса, сменных матриц, храпового механизма, регулятора прижимного усилия и устройства разблокировки. Храповой механизм гарантирует полный цикл опрессовки и блокирует обратный ход.



Меры безопасности

Не работать под напряжением!

Не работать под напряжением!
 Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначению.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

! ВНИМАНИЕ!

Предупреждения и меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при проведении работ с инструментом.

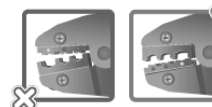
Рекомендации по настройке усилия

- Положение регулятора прижимного усилия устанавливается заводом-изготовителем. Самостоятельную настройку рекомендуется проводить только в случае, если заводская установка не отвечает требованиям качественной опрессовки.
- Для увеличения прижимного усилия матриц поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая необходимое положение.

Для уменьшения прижимного усилия матриц вращайте регулятор в направлении «-» против хода часовой стрелки, выбирая необходимое положение.

Порядок установки матриц

- Установите матрицу в рамке пресс-клещей.
- Зафиксируйте матрицу в рамке винтами.

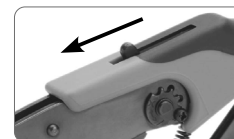


ВНИМАНИЕ!

При установке матриц в инструменте устанавливайте их таким образом, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля всегда располагалась у края губок.

Порядок работы

- Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма, после чего отпустите подвижную рукоятку, при этом матрицы раскроются.
- Установите наконечник в открытое пространство рабочей зоны между матрицами согласно сечению прессуемого провода и типоразмера наконечника.
- Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки наконечника. При этом по достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернуться в исходное положение.
- Извлеките наконечник из зоны опрессовки.



ВНИМАНИЕ!

В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки, нажав на рычаг. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.