



Фен технический

Профессиональная серия

Паспорт модели:

TT-2000-1 (KVT)

TT-2000-2 LED (KVT)

TT-2000-3 LCD (KVT)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Фен технический **ТТ-2000-1 (КВТ), ТТ-2000-2 LED (КВТ), ТТ-2000-3 LCD (КВТ)** предназначен для монтажа термоусаживаемых трубок, сушки лакокрасочных покрытий, клеевых соединений, пайки, а также для других работ, требующих локального нагрева.

Комплект поставки

Фен технический 1 шт.
Насадки технологические 4 шт.
Пластиковые кейс 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Параметр	ТТ-2000-1 (КВТ)	ТТ-2000-2 LED (КВТ)	ТТ-2000-3 LCD (КВТ)
Номинальное напряжение, В	230	230	230
Номинальная частота, Гц	50	50	50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000	2000	2000
Режимы работы: Производительность (I/II), л/мин Температура воздуха (I/II), °C	300-500 350-550	300-500 50/70-600	200-500 50/70-600
Режим холодной продувки	-	+	+
Термопредохранитель	+	+	+
Длина провода, м	2	2	2
Класс безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75	II	II	II
Диапазон рабочих температур	-10...+40°C	-10...+40°C	-10...+40°C
Габаритные размеры упаковки, мм	310×300×95	310×300×95	310×300×95
Вес инструмента/ комплекта, кг	0,7/1,5	0,8/1,5	0,8/1,5

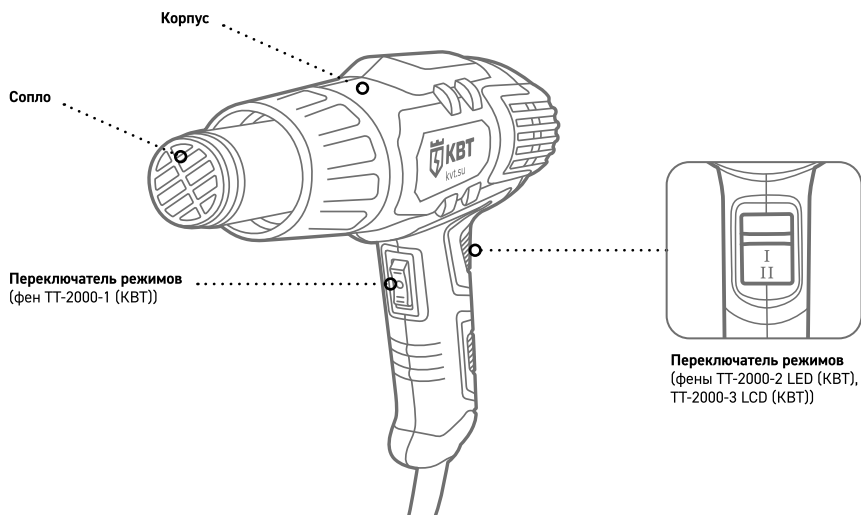
Устройство и принцип работы

Фен технический состоит из эргономичного безопасного корпуса с двойной изоляцией, не требующего заземления; нагревательного элемента (спирали), температура нагрева которого устанавливается переключателем режима нагрева на рукоятке фена; двигателя с вентилятором для подачи воздушного потока, проходящего через нагревательный элемент и подающегося направленно через сопло к месту нагрева.

Переключатель режимов регулирует величину тока, подающегося на нагревательный элемент (спираль), и в зависимости от этой величины повышается или понижается степень накаливания спирали, либо служит для подачи ненагретого воздуха на спираль для охлаждения.

Для выполнения специфических работ в комплект поставки входят специальные насадки, которые при необходимости устанавливаются на сопло фена.

Устройство и принцип работы



Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом эксплуатации
внимательно изучите паспорт
инструмента!



Осторожно! Пожароопасно!
На месте проведения работ
должны находиться средства
пожаротушения соответствующие
пожарной безопасности



Осторожно! Горячо!
В процессе работы инстру-
мент сильно нагревается. При
необходимости замены насадок
дождитесь его остывания или
используйте защитные перчатки



Используйте СИЗ!
Всегда используйте средства
защиты органов дыхания и зре-
ния при работе с инструментом

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

- Убедитесь, что напряжение в сети соответствует техническим параметрам инструмента.
- Перед включением в сеть проверьте целостность электрошнура.

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

- На месте проведения работ не должно находиться посторонних лиц, а также легковоспламеняющихся предметов и предметов мешающим безопасной работе.
- Место проведения работ должно иметь достаточное освещение. Проведение работ запрещено в плохо освещенных местах.

Меры безопасности

- Нельзя пользоваться инструментом в сырых или слишком влажных помещениях, на взрывоопасных объектах или вблизи их, а также объектах с химически активной средой.
- На месте проведения работ должны находиться средства пожаротушения, соответствующие требованиям пожарной безопасности.

ФАКТОРЫ РИСКА

- Не используйте инструмент в состоянии повышенной усталости, рассеянности, под влиянием алкогольных, наркотических и лекарственных средств.
- Храните инструмент в месте не доступном для детей и лиц некомпетентных в назначении инструмента.

ЗАПРЕЩЕНО

- Использовать инструмент в целях, не соответствующих его прямому назначению, например, для просушки обуви, одежды, разогрева продуктов питания, сушки волос и т.п.
- Использовать инструмент при появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции, при появлении нехарактерного шума, стука, вибрации.

ТРЕБОВАНИЯ К ОДЕЖДЕ

- Работы с инструментом должны проводиться в специальной одежде, соответствующей требованиям проводимых работ.
- Спецодежда должна быть застегнута, рукава должны быть опущены и застегнуты. Во время работы используйте защитные очки. Волосы должны быть убраны под головной убор.

БЕЗОПАСНОСТЬ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- Горячий воздух, генерируемый феном, является источником повышенной опасности.
- После подключения инструмента, убедитесь в стабильной работе двигателя с вентилятором.
- В случае остановки двигателя или его некорректной работы, инструмент должен быть немедленно выключен.
- Во время работы следите за тем, чтобы шнур питания находился на достаточно безопасном расстоянии от сопла и направления потока горячего воздуха.
- Избегайте соприкосновения сопла инструмента с нагреваемым предметом.
- Следите, чтобы технологические отверстия для забора воздуха были всегда открыты во время работы.
- Не используйте иные насадки помимо штатных, так как это может привести к затруднительному выходу горячего воздуха и как следствие перегреву и поломке инструмента.
- Смену насадок производите при выключенном и охлажденном инструменте.
- Не прикасайтесь к металлическим частям фена во время работы, это приведет к ожогам
- После работы располагайте фен таким образом, чтобы нагретая во время работы насадка или сопло не могли причинить какого-либо вреда исполнителю работ и окружающим, а также послужить причиной воспламенения находящихся рядом предметов.



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

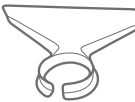
Выбор насадки

ВНИМАНИЕ!

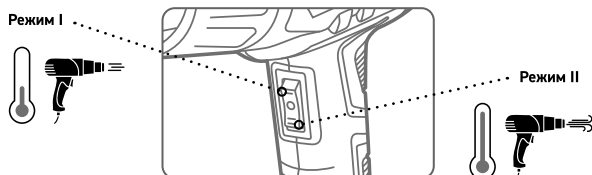
Смена насадок должна производиться при выключенном и охлажденном инструменте.

Сопло технического фена предназначено для пайки, горячей посадки, разъема «прикипевших» резьбовых соединений, разморозке, сушки влаги, лакокрасочных покрытий, изделий из гипса и аналогичных материалов.

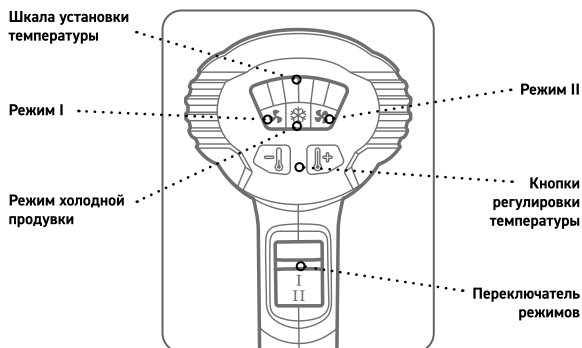
В зависимости от типа работ на сопло фена могут быть установлены специальные насадки.

	Редукционная насадка Для точечного нагрева при пайке электронных плат, лужении и нагреве ограниченных площадей поверхности.		Рефлекторная насадка Для локального нагрева труб для деформации.
	Широкая щелевая насадка Для сушки или удаления лакокрасочных покрытий с больших площадей, направленного нагрева, клейки путем нагрева.		Стеклозащитная насадка Для обработки прилегающих к стеклу кромок (рам, штапиков, наличников).

Режимы работы



Фен **ТТ-2000-1 (КВТ)** имеет два режима работы (I, II), которые устанавливаются посредством кнопки переключения, расположенной на рукоятке. Температура на каждом режиме устанавливается автоматически.



Фен **ТТ-2000-2 LED (КВТ)** имеет два режима работы (I, II), которые устанавливаются посредством кнопки переключения, расположенной на рукоятке. Температура на каждом режиме устанавливается посредством кнопок регулировки.

После окончания работ режим холодной продувки включает-ся автоматически при переводе переключателя в положение «0», фен автоматически выключится по истечении 90 секунд.



Фен **ТТ-2000-3 LCD (KBT)** имеет два режима работы, которые устанавливаются посредством кнопки переключения, расположенной на рукоятке:

- положение «I» — режим холодной продувки;
- положение «II» — температура и скорость потока устанавливается посредством боковых кнопок. Нажатие центральной кнопки активирует предустановленные параметры.

В устройстве фена реализована функция памяти последнего значения рабочей температуры (перед переводом в режим «I» или «0»). При повторном включении фена и переводе переключателя в положение «I» будет восстановлено сохраненное значение рабочей температуры. Для сброса сохраненного значения одновременно нажмите кнопки «+» и «-» регулировки температуры.

Порядок работы

- 1 Подключите фен к сети. Перед включением вилки в сеть убедитесь, что переключатель режимов находится в положении «0»;
- 2 Установите необходимый режим работы в зависимости от типа проводимых работ;
- 3 Начиная работу, плавно приближайте фен к обрабатываемой поверхности, пока не определите приемлемое расстояние до неё и необходимое время воздействия. Далее плавно передвигайте вдоль обрабатываемой поверхности до достижения необходимого нагрева;
- 4 Перед окончанием работы переведите переключатель, расположенный на рукоятке, в соответствующее положение (см. раздел «Режимы работы») в зависимости от типа используемого фена и дайте ему поработать 2–3 минуты до остывания. Сопло при этом должно быть направлено вверх.

Рекомендации при работе инструментом

- Перед началом работ убедитесь, что напряжение сети соответствует номинальному напряжению инструмента;
- При использовании инструмента расположите электрический кабель вне рабочей зоны;
- Перед первым использованием и после долгого перерыва включите фен и дайте ему немного поработать на холостом ходу. При этом возможен запах горелой пыли, который пройдет через определенное время;
- Обеспечьте достаточную вентиляцию помещения;
- Перед началом работы всегда включайте фен на прогрев, а после работы — на остывание (см. раздел «Порядок работы»). Это предотвратит его выход из строя и продлит срок эксплуатации;
- Во время непрерывной работы феном требуется делать перерывы 10–15 минут через каждые 20–30 минут работы, независимо от режима работы, давая остыть нагревательному элементу;
- Во избежание термического повреждения составных частей и инструмента в целом, старайтесь избегать работы в положении соплом вертикально вниз, а также в узких, глухих местах с недостаточной циркуляцией воздуха;
- Потемнение сопла фена со временем является нормальным;
- Выключайте инструмент из сети после окончания работ.

Обслуживание инструмента

- Регулярно проверяйте инструмент на предмет механических повреждений или поломок, на общее состояние инструмента, которое также может повлиять на его работу.
- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей и вентиляционных отверстий.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются

(согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Подшипники скольжения, качения.

Случай не является гарантийным

(согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;

Правила гарантийного обслуживания

- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.).

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12.

Телефон:

+7 (48-42) 59-52-60

+7 903 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Сведения о приемке

Фен технический

ТТ-2000-1 (КВТ)

ТТ-2000-2 LED (КВТ)

ТТ-2000-3 LCD (КВТ)

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12